

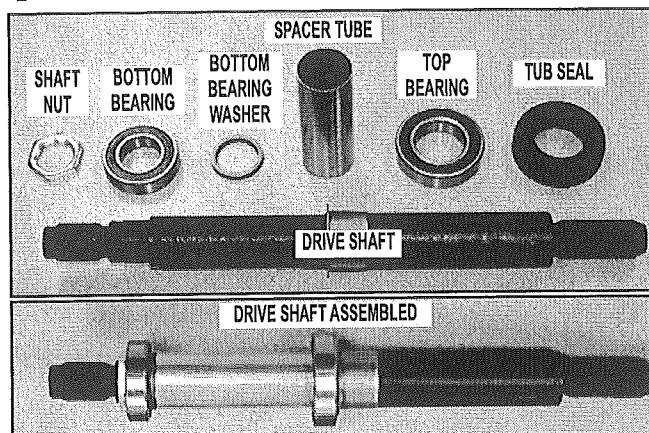
Instruction Sheet

for Bearing Replacement Procedure

W10435302
P0112

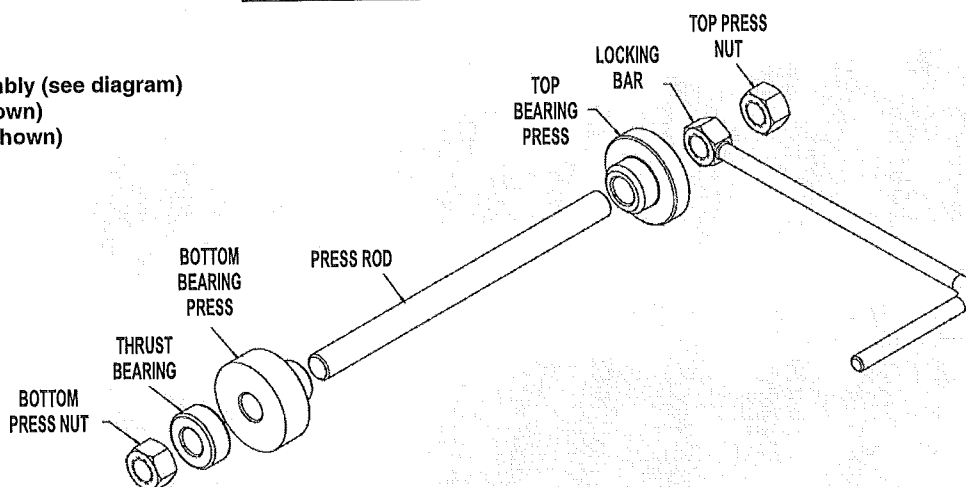
Kit Contains:

- 1 Tub Seal
- 1 Drive Shaft
- 1 Bearing, Top
- 1 Bearing, Bottom
- 1 Washer, Bottom Bearing
- 1 Shaft Nut
- 1 Tube of Adhesive - Pliobond
- 1 Tube of Grease
- 1 Spacer Tube
- 1 Instruction Sheet



Tools Needed:

- Tub Press Tool Assembly (see diagram)
- Removal Rod (not shown)
- Seal Press Tool (not shown)
- 7/16" Wrench
- 1/4" Hex Driver
- Hammer



⚠ WARNING

Electrical Shock Hazard

Disconnect power before servicing.
Replace all parts and panels before
operating.

Failure to do so can result in death
or electrical shock.

1. Unplug washer or disconnect power.
2. Tape lid shut before opening top. Open top. See *Figure 1*.

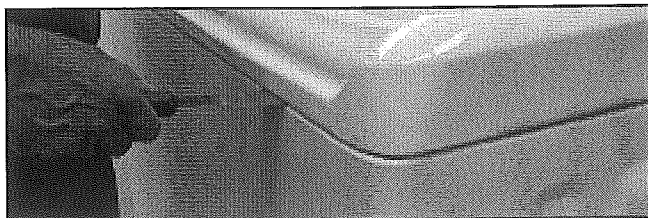


FIGURE 1

3. Remove hose clamp and hose from tub ring.
4. Remove tub ring.

5. Remove cap from either wash plate or agitator. See *Figure 2*.

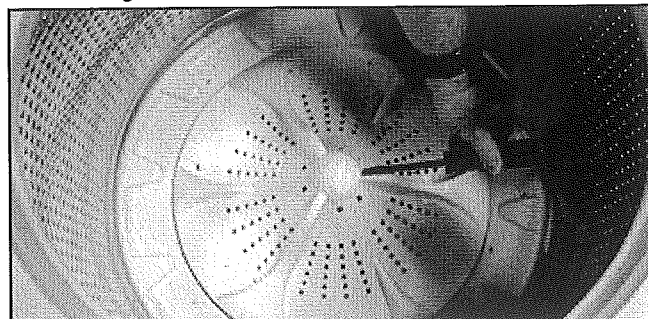


FIGURE 2

(continued)

- 2/2
6. Remove 7/16" bolt. Lift and remove basket assembly with wash plate/agitator. See *Figure 3*.

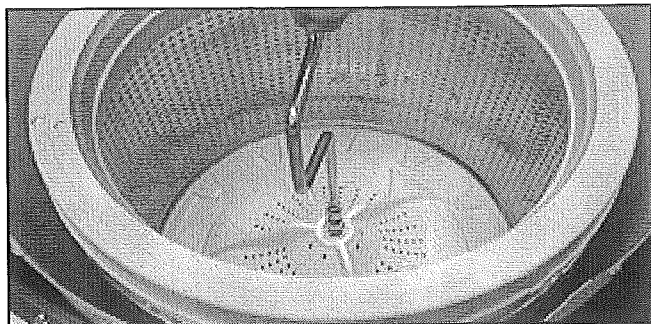


FIGURE 3

7. Slide washer out and tip back on hoses.
8. Using a 1/4" Hex Driver, remove rotor bolt and rotor. See *Figure 4*.

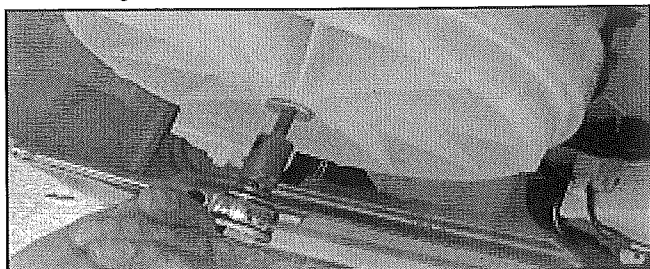


FIGURE 4

9. Remove four (4) stator bolts (5/16" or 3/8"). Unclip wire harness and remove stator. Set stator on a clean rag on the floor. See *Figure 5*.

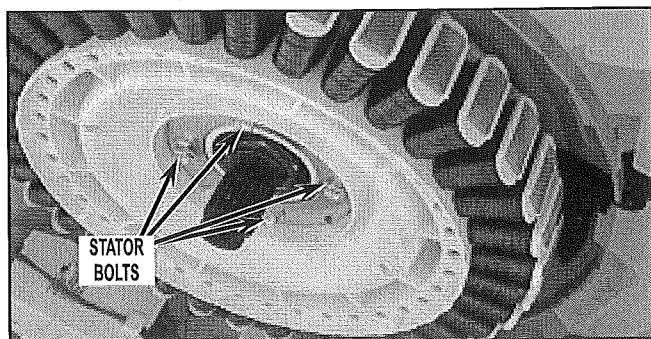


FIGURE 5

10. Remove Shaft Nut. See *Figure 6*.

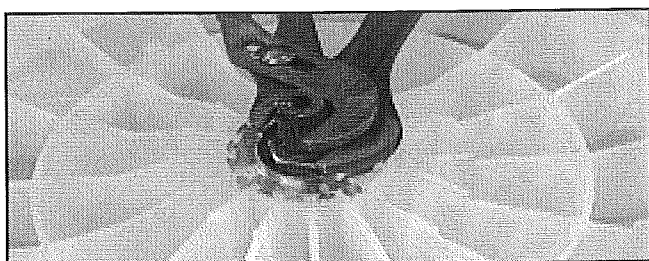


FIGURE 6

11. Remove drive shaft and seal (with hammer). See *Figure 7*.

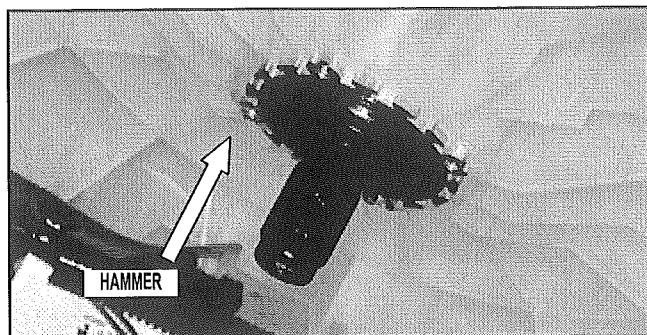


FIGURE 7

12. Tip washer forward off the hoses and remove drive shaft and seal from tub. See *Figure 8*.

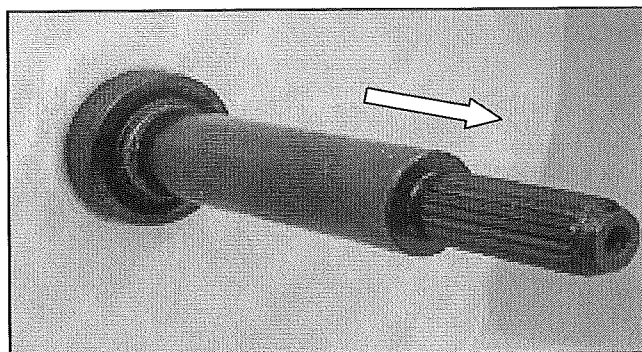


FIGURE 8

13. Drive Bottom Bearing, Bottom Bearing Washer and Spacer Tube out using Removal Rod and hammer. See *Figure 9*.

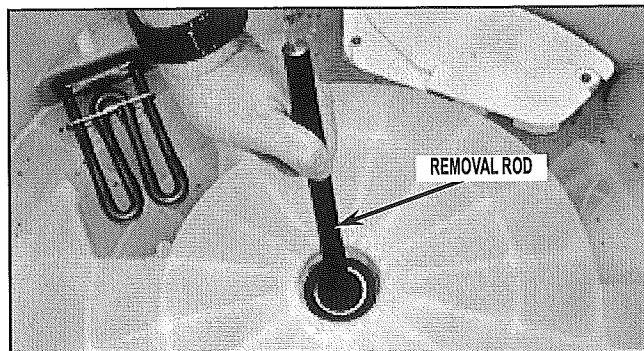


FIGURE 9

14. Tip washer back on hoses and drive Top Bearing out using Removal Rod and hammer. Discard all parts. See *Figure 10*.

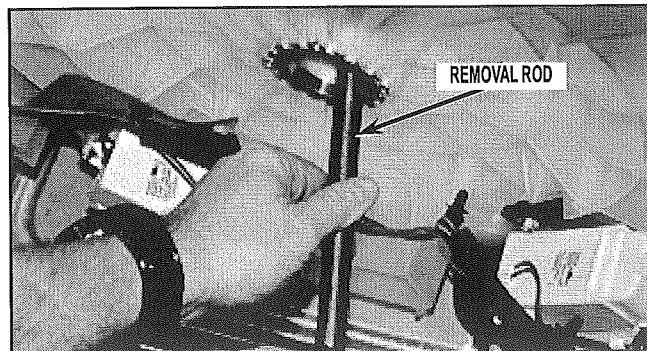


FIGURE 10

15. Tip washer forward off of hoses.

16. Clean bearing and seal areas with a rag. Check the weep hole (make sure it is not plugged). See *Figure 11*.

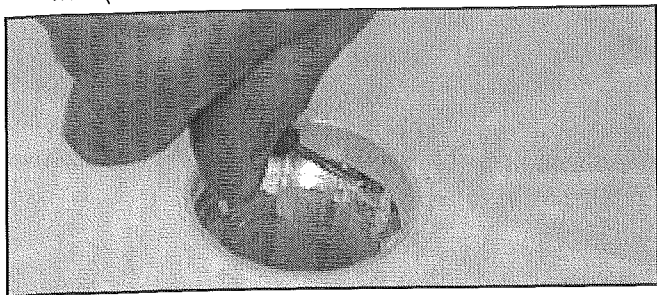


FIGURE 11

17. Install Top Bearing and press into the tub.
18. Place Tub Press Tool Assembly (without the Bottom Bearing Press, Thrust Bearing, and Bottom Press Nut) over new Top Bearing.

NOTE: ENSURE TUB PRESS TOOL ASSEMBLY LOCKING BAR IS LOCATED IN THE SUMP AREA. See *Figure 12*.

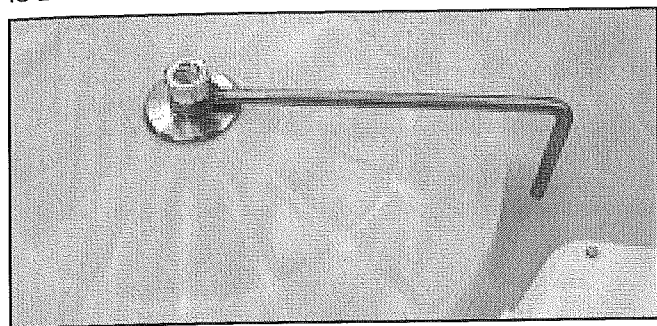


FIGURE 12

19. Tip washer back on hoses.
20. Install onto Press Rod; new Spacer Tube, new Bottom Bearing Washer and Bottom Bearing. Then install tool parts; Bottom Bearing Press, Thrust Bearing and Bottom Press Nut. See *Figure 13*.

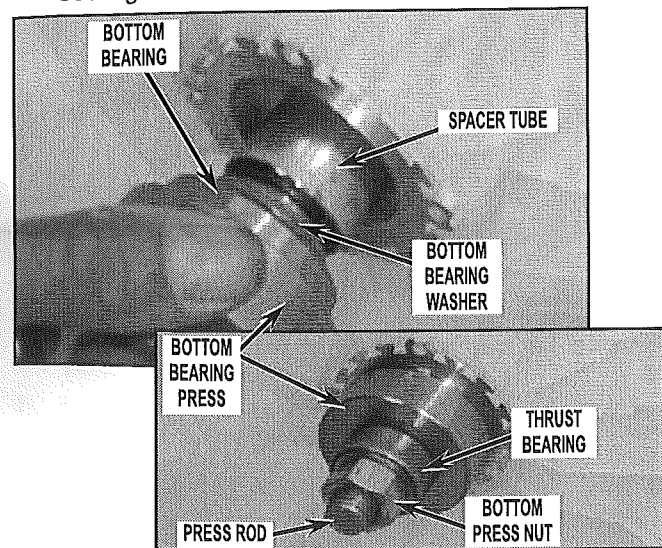


FIGURE 13

21. Tighten Bottom Press Nut until bearings bottom out. Then back the Bottom Press Nut off and remove. See *Figure 14*.

NOTE: Final position of Bottom Bearing will extend from bottom of tub by 1/8" to 3/16" (3 to 5mm).

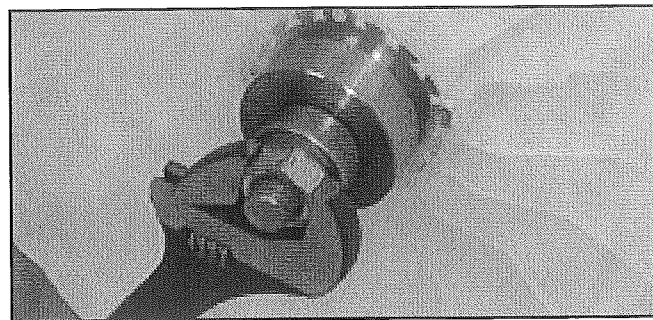


FIGURE 14

22. Tip washer forward off the hoses and remove Tub Press Tool Assembly.
23. Install new Drive Shaft (make sure wear sleeve is bottomed out on Top Bearing). See *Figure 15*.

NOTE: If necessary, tap shaft with hammer to install.

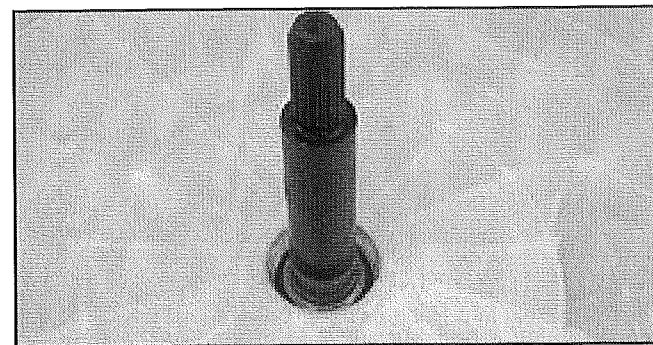


FIGURE 15

24. Tip washer back onto hoses. Install new Shaft Nut and tighten. See *Figure 16*.

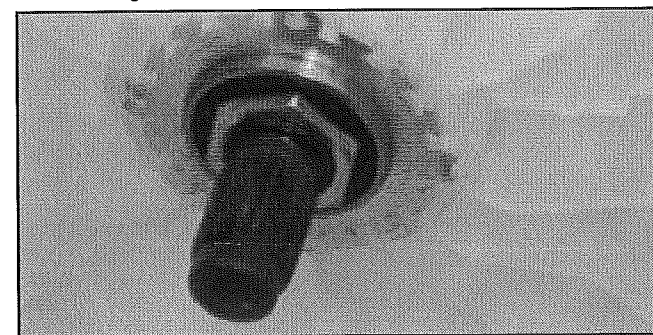


FIGURE 16

25. Reinstall stator.
26. Reinstall rotor.
27. Reinstall wiring harness and check for proper location.
28. Tip washer forward off the hoses.

- 412
29. Locate Tub Seal and Grease. Apply grease to both cavities inside Tub Seal lip. See *Figure 17*.

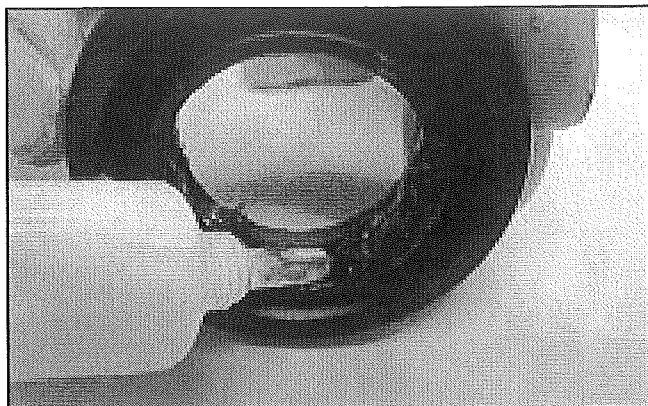


FIGURE 17

30. Apply the Pliobond Adhesive in a continuous bead around bottom of Tub Seal to enter tub first. Verify grease is inside the seal. See *Figure 18*.

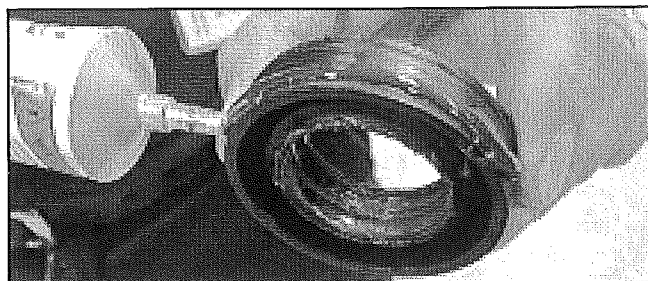


FIGURE 18

31. Push Tub Seal into place using the Seal Press Tool, and hammer until it bottoms out. Add a bead of Pliobond Adhesive to top edge of seal and tub (spread out with finger). See *Figure 19*.

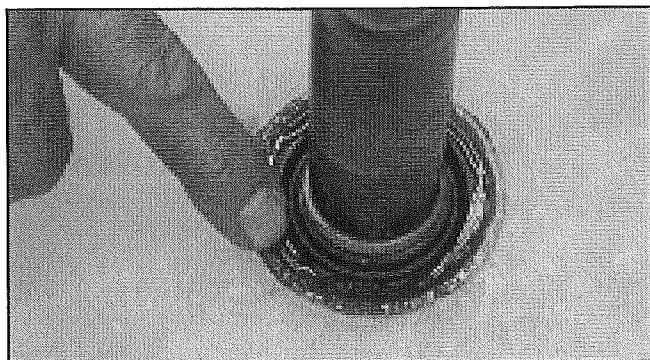


FIGURE 19

32. Reinstall basket.
33. Reinstall tub ring, hose, and hose clamp.
34. Close top.
35. Replace all parts and panels.

⚠ WARNING



Electrical Shock Hazard

Plug into a grounded 3 prong outlet.

Do not remove ground prong.

Do not use an adapter.

Do not use an extension cord.

Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock.

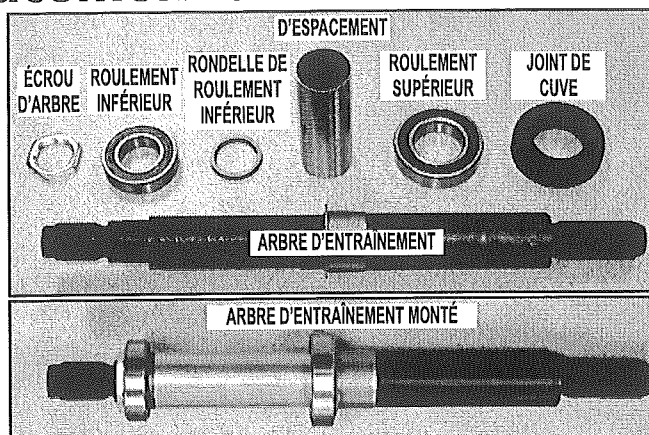
36. Plug in washer or reconnect power.
37. Test washer with Diagnostic "C0" Test and Manual Spin Test.

Fiche d'instructions

Pour le remplacement des roulements

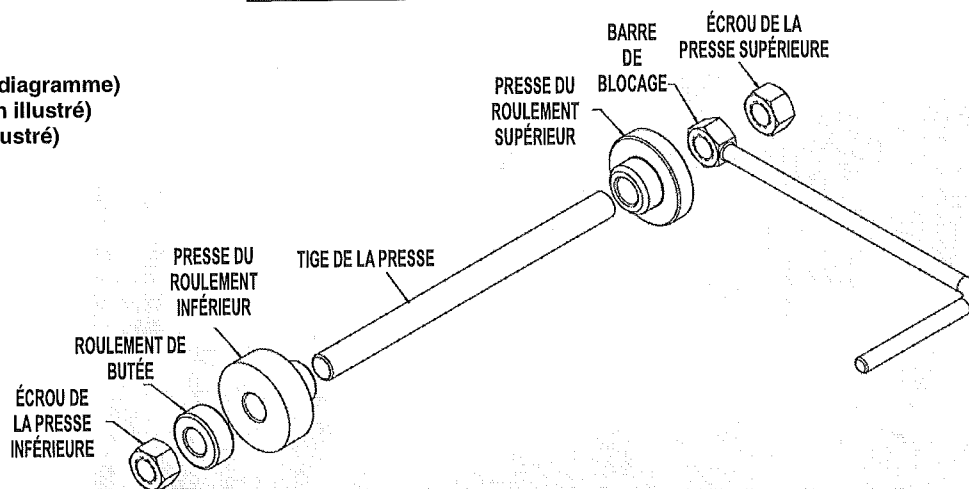
Contenu de la trousse :

- 1 joint de cuve
- 1 arbre d'entraînement
- 1 roulement supérieur
- 1 roulement inférieur
- 1 rondelle pour roulement inférieur
- 1 écrou d'arbre
- 1 tube d'adhésif Pliobond
- 1 tube de graisse
- 1 tube d'espacement
- 1 fiche d'instructions



Outils nécessaires :

- Presse de cuve (voir diagramme)
- Tige d'extraction (non illustré)
- Presse à joint (non illustré)
- Clé de 7/16"
- Tourne-écrou de 1/4"
- Marteau



⚠ AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

1. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique.
2. Fermer le couvercle à l'aide de ruban adhésif avant d'ouvrir le panneau supérieur. Ouvrir le panneau supérieur. Voir Figure 1.

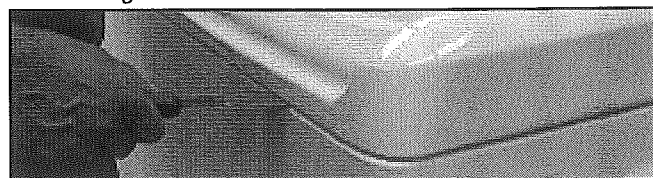


FIGURE 1

3. Retirer le collier du tuyau flexible et le tuyau flexible de la bague de la cuve.

4. Ôter la bague de la cuve.
5. Ôter le capuchon du plateau de lavage ou de l'agitateur. Voir Figure 2.

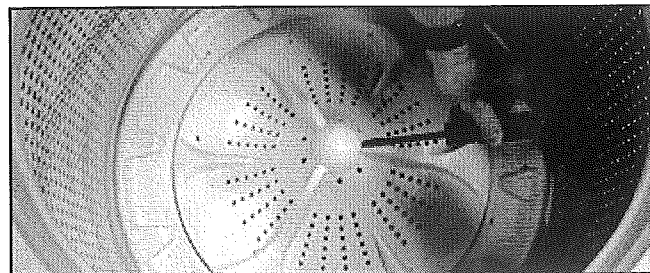


FIGURE 2

6/12

6. Dévisser l'écrou de 7/16". Soulever le panier et dégager l'ensemble avec le plateau de lavage/agitateur. Voir Figure 3.

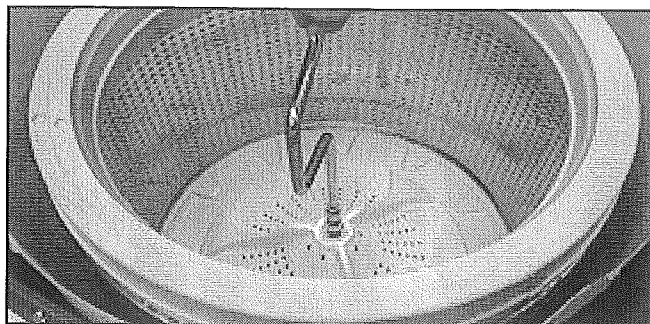


FIGURE 3

7. Glisser la laveuse pour la sortir et la faire basculer vers l'arrière sur les tuyaux flexibles.
8. À l'aide d'un tourne-écrou de 1/4", déposer l'écrou du rotor et le rotor. Voir Figure 4.



FIGURE 4

9. Dévisser les quatre (4) écrous du stator (5/16" ou 3/8"). Dégrafer le faisceau de câblage et retirer le stator. Poser le stator par terre sur un chiffon propre. Voir Figure 5.

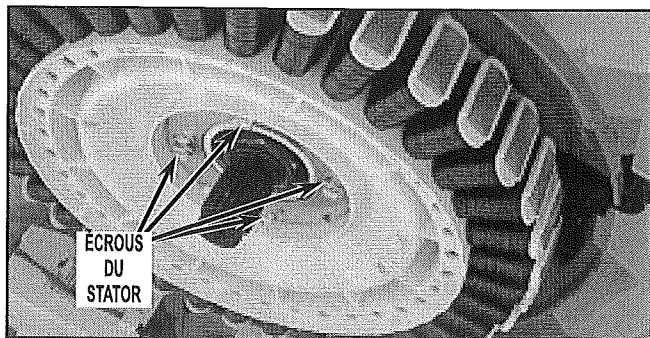


FIGURE 5

10. Dévisser l'écrou de l'arbre. Voir Figure 6.

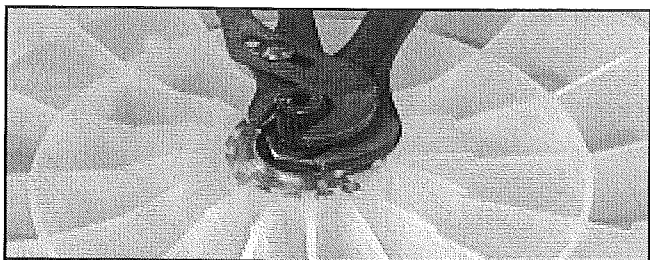


FIGURE 6

11. Retirer l'arbre d'entraînement et son joint (avec un marteau). Voir Figure 7.

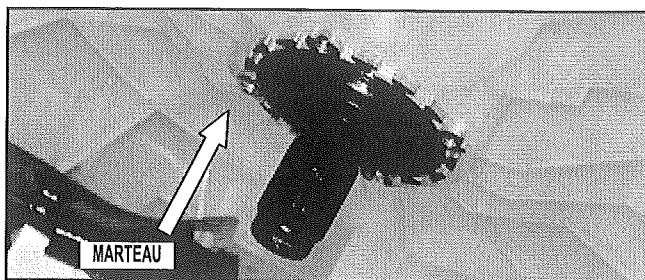


FIGURE 7

12. Faire basculer la laveuse vers l'avant pour la dégager des tuyaux flexibles, puis retirer l'arbre d'entraînement et le joint de la cuve. Voir Figure 8.

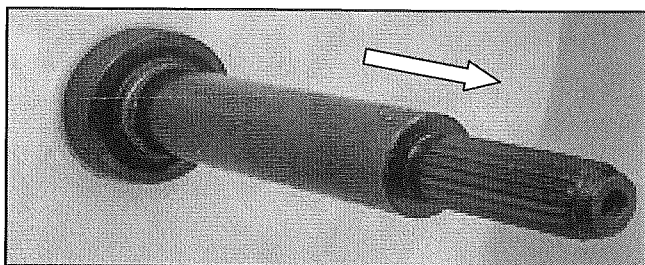


FIGURE 8

13. Dégager le roulement inférieur, la rondelle du roulement inférieur et le tube d'espacement à l'aide de la tige d'extraction et du marteau. Voir Figure 9.

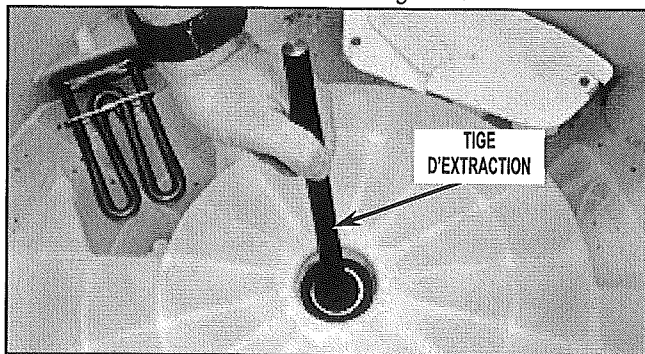


FIGURE 9

14. Faire basculer la laveuse vers l'arrière sur les tuyaux flexibles et sortir le roulement supérieur à l'aide de la tige d'extraction et du marteau. Mettre toutes les pièces au rebut. Voir Figure 10.

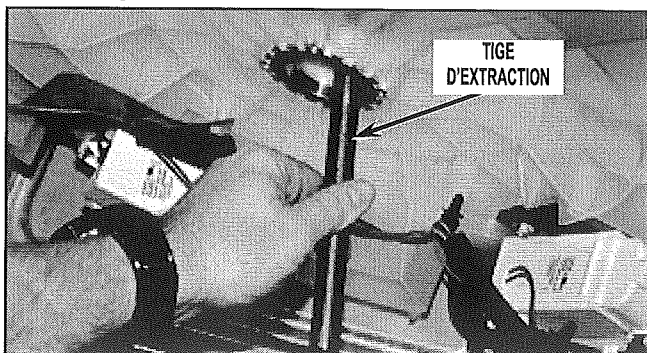


FIGURE 10

15. Faire basculer la laveuse vers l'avant pour la dégager des tuyaux flexibles.

7/12

16. Nettoyer les surfaces en contact avec le roulement et le joint à l'aide d'un chiffon. Vérifier le trou de purge (s'assurer qu'il n'est pas bouché). Voir Figure 11.

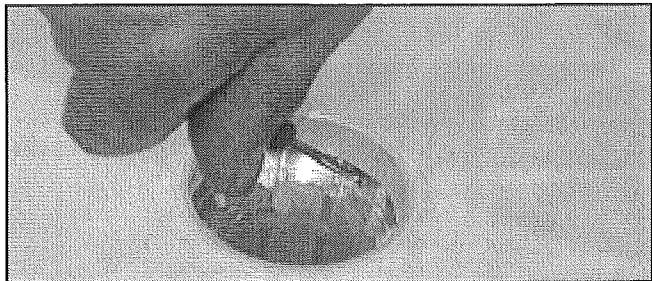


FIGURE 11

17. Poser le roulement supérieur et la presse dans la cuve.
18. Placer la presse de cuve (sans la presse du roulement inférieur, ni le roulement de butée, ni l'écrou de la presse inférieure) par-dessus le roulement supérieur neuf.

REMARQUE : S'ASSURER QUE LA BARRE DE BLOCAGE DE LA PRESSE DE LA CUVE EST SITUÉE DANS LE FOND. Voir Figure 12.

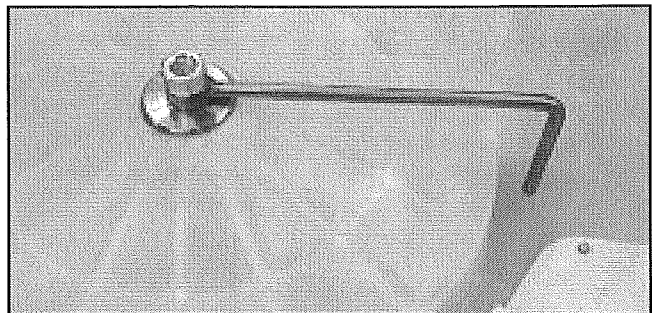


FIGURE 12

19. Faire basculer de nouveau la laveuse sur les tuyaux flexibles.
20. Placer sur la tige de la presse le tube d'espacement neuf, la rondelle de roulement inférieur neuve et le roulement inférieur. Installer ensuite les pièces de l'outil : presse du roulement inférieur, roulement de butée et écrou de la presse inférieure. Voir Figure 13.

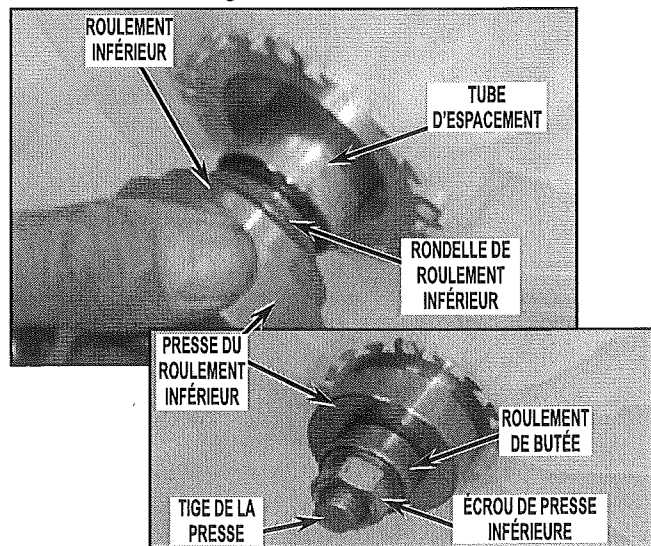


FIGURE 13

21. Serrer l'écrou de la presse inférieure jusqu'à ce que les roulements arrivent au fond. Desserrer ensuite l'écrou de la presse inférieure et le retirer. Voir Figure 14.

REMARQUE : La position finale du roulement inférieur dépasse le fond de la cuve de 1/8" à 3/16" (3 à 5 mm).

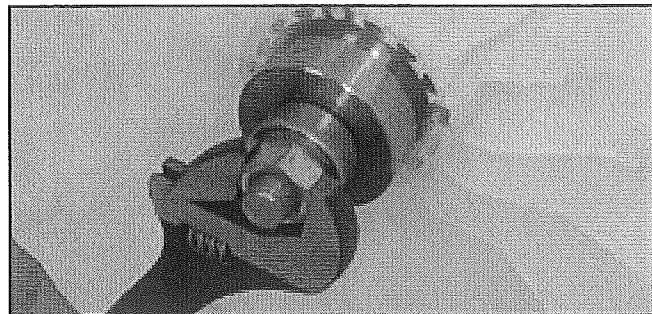


FIGURE 14

22. Faire basculer la laveuse vers l'avant pour la dégager des tuyaux flexibles, puis dégager la presse de la cuve.
23. Monter l'arbre d'entraînement neuf (vérifier que le manchon d'usure est en butée sur le roulement supérieur). Voir Figure 15.

REMARQUE : Si nécessaire, frapper légèrement l'arbre au marteau pour l'installer.

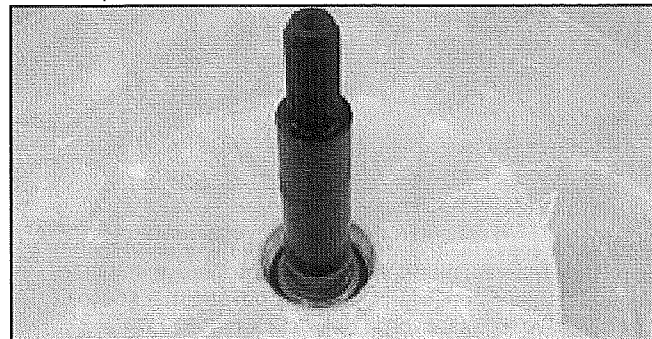


FIGURE 15

24. Faire basculer de nouveau la laveuse sur les tuyaux flexibles. Poser un écrou d'arbre neuf et le serrer. Voir Figure 16.

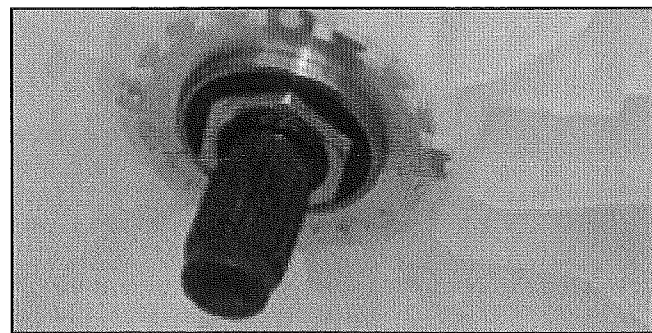


FIGURE 16

25. Réinstaller le stator.
26. Réinstaller le rotor.
27. Rebrancher le faisceau de câblage et vérifier que sa position est correcte.
28. Faire basculer la laveuse vers l'avant pour la dégager des tuyaux flexibles.

8/12/15

29. Localiser le joint de cuve et le graisser. Appliquer la graisse dans les deux cavités à l'intérieur de la lèvre du joint de cuve. Voir Figure 17.

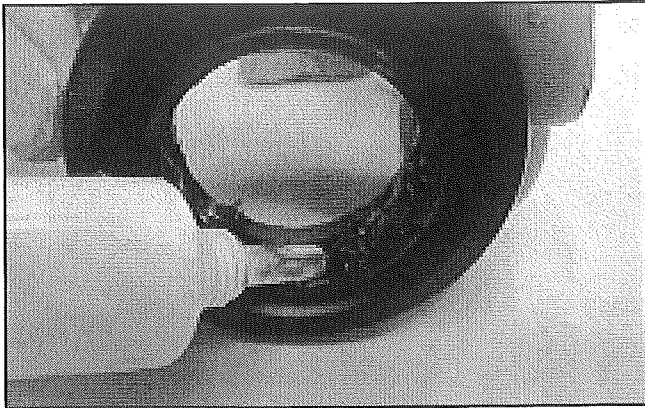


FIGURE 17

30. Appliquer un filet continu d'adhésif Pliobond autour du bas du joint de cuve qui entre le premier dans la cuve. Vérifier la présence de graisse à l'intérieur du joint. Voir Figure 18.

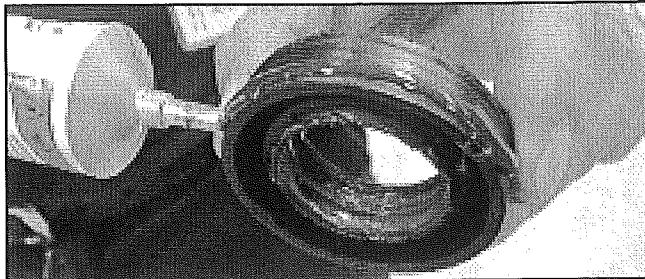


FIGURE 18

31. Pousser le joint de cuve à sa place à l'aide de la presse à joint. L'enfoncer au marteau jusqu'à ce qu'il arrive en butée. Ajouter un filet d'adhésif Pliobond au bord supérieur du joint et de la cuve (l'étaler avec le doigt). Voir Figure 19.

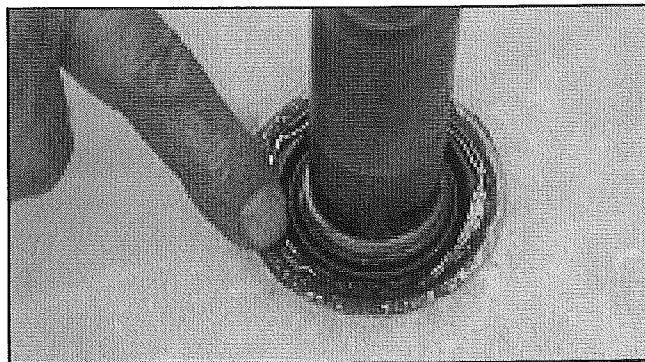


FIGURE 19

32. Réinstaller la cuve.
33. Remonter la bague de cuve, le tuyau flexible et son collier.
34. Fermer le panneau supérieur.
35. Réinstaller l'ensemble des pièces et panneaux.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Brancher sur une prise à 3 alvéoles reliée à la terre.

Ne pas enlever la broche de liaison à la terre.

Ne pas utiliser un adaptateur.

Ne pas utiliser un câble de rallonge.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès, un incendie ou un choc électrique.

36. Brancher la laveuse ou reconnecter la source de courant électrique.
37. Tester la laveuse avec le test de diagnostic "C0" et le test d'essorage manuel.

9/12

Hoja de instrucciones

para el procedimiento de reemplazo de rodamientos

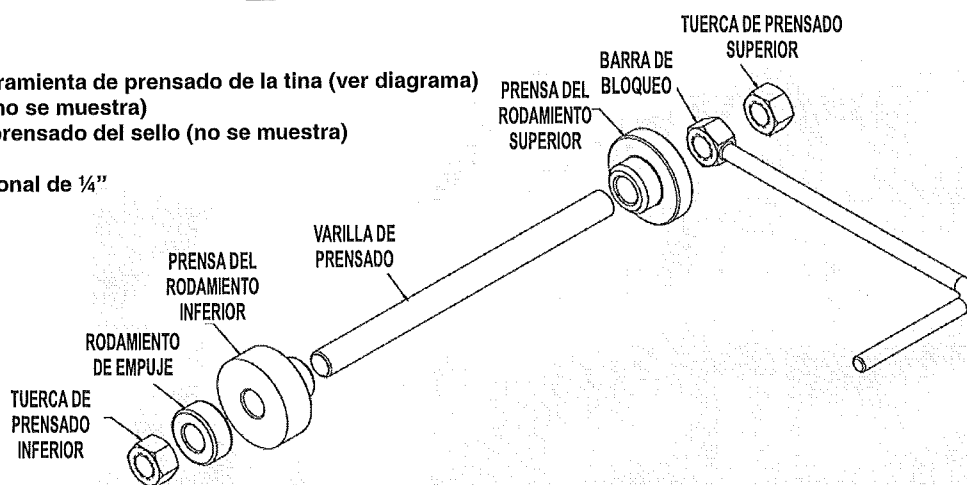
El juego contiene:

- 1 sello para tina
- 1 eje motriz
- 1 rodamiento superior
- 1 rodamiento inferior
- 1 arandela para el rodamiento inferior
- 1 tuerca de eje
- 1 tubo de adhesivo - Pliobond
- 1 tubo de grasa
- 1 tubo espaciador
- 1 hoja de instrucciones



Herramientas necesarias:

- Ensamblaje de la herramienta de prensado de la tina (ver diagrama)
- Varilla de remoción (no se muestra)
- Herramienta para el prensado del sello (no se muestra)
- Llave de 7/16"
- Destornillador hexagonal de 1/4"
- Martillo



ADVERTENCIA

Peligro de Choque Eléctrico

Desconecte el suministro de energía antes de darle mantenimiento.

Vuelva a colocar todos los componentes y paneles antes de hacerlo funcionar.

No seguir estas instrucciones puede ocasionar la muerte o choque eléctrico.

1. Desenchufe la lavadora o desconecte el suministro de energía.
2. Ponga cinta adhesiva sobre la tapa antes de abrir la parte superior. Abra la parte superior. Vea la *Figura 1*.

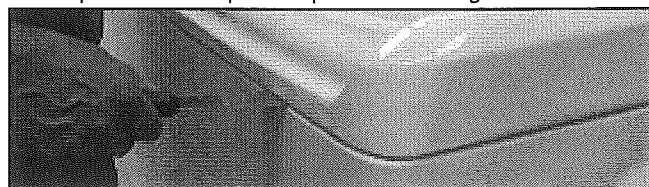


FIGURA 1

3. Quite la abrazadera de la manguera y la manguera del anillo de la tina.
4. Retire el anillo de la tina.

5. Quite la tapa ya sea de la placa de lavado o del agitador. Vea la *Figura 2*.

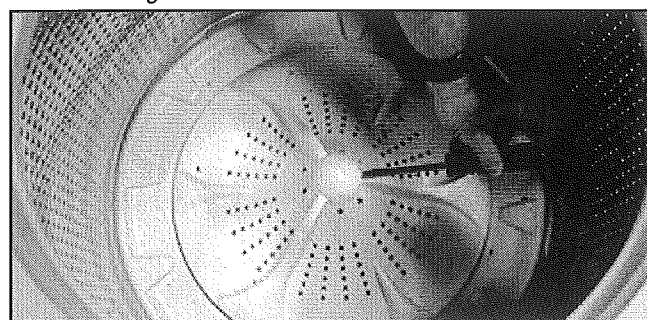


FIGURA 2

- 10/12/10
6. Retire el perno de 7/16". Levante y quite el ensamblaje de la canasta con la placa de lavado/agitador. Vea la *Figura 3*.

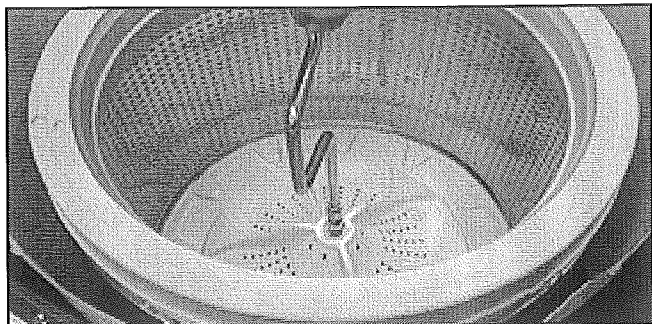


FIGURA 3

7. Deslice la lavadora hacia afuera e inclínela hacia atrás.
8. Usando un destornillador de cabeza hexagonal de 1/4", quite el perno del rotor y el rotor. Vea la *Figura 4*.

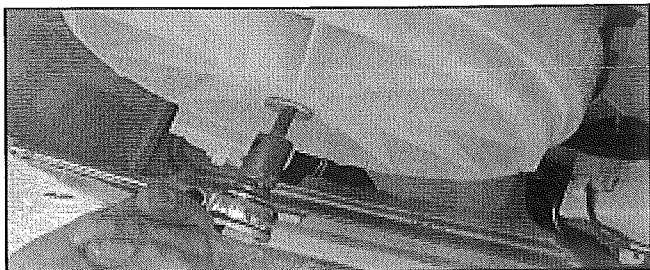


FIGURA 4

9. Retire los cuatro (4) pernos del estator (de 5/16" o 3/8"). Suelte el mazo de cables y quite el estator. Coloque el estator sobre un trapo limpio en el piso. Vea la *Figura 5*.

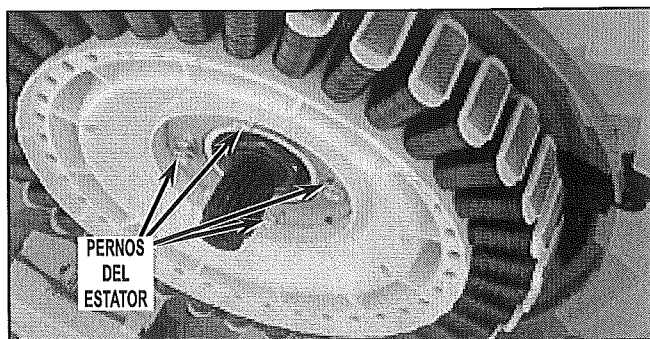


FIGURA 5

10. Quite la tuerca del eje. Vea la *Figura 6*.

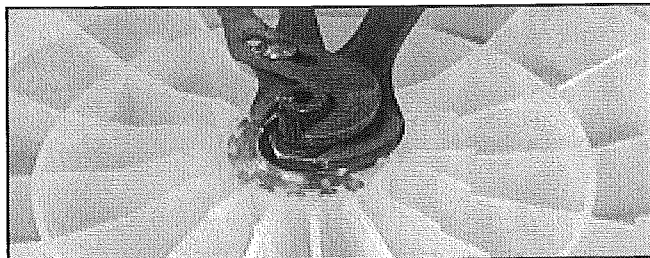


FIGURA 6

11. Retire el eje motriz y el sello (con el martillo). Vea la *Figura 7*.

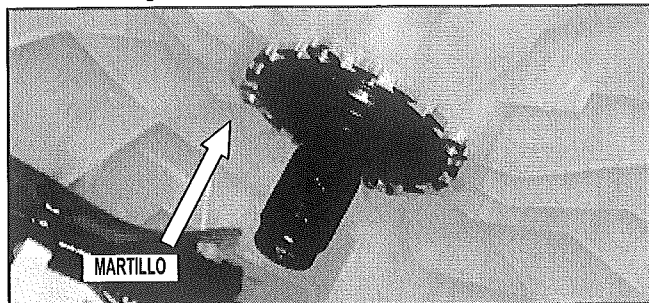


FIGURA 7

12. Inclíne la lavadora hacia adelante y quite el eje motriz y el sello de la tina. Vea la *Figura 8*.

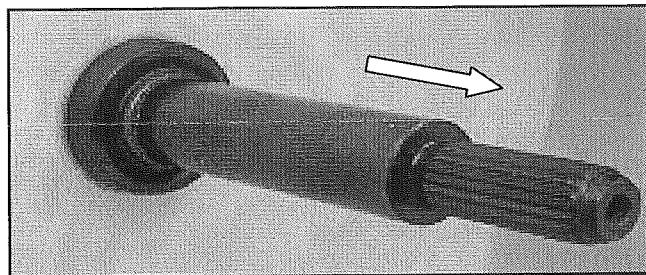


FIGURA 8

13. Saque el rodamiento inferior, la arandela del rodamiento inferior y el tubo espaciador usando la varilla de remoción y el martillo. Vea la *Figura 9*.

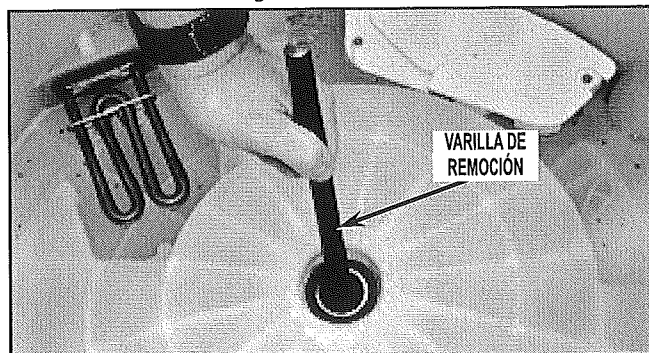


FIGURA 9

14. Vuelva a inclinar la lavadora hacia atrás y retire el rodamiento superior con ayuda de la varilla de remoción y el martillo. Deseche todas las piezas. Vea la *Figura 10*.

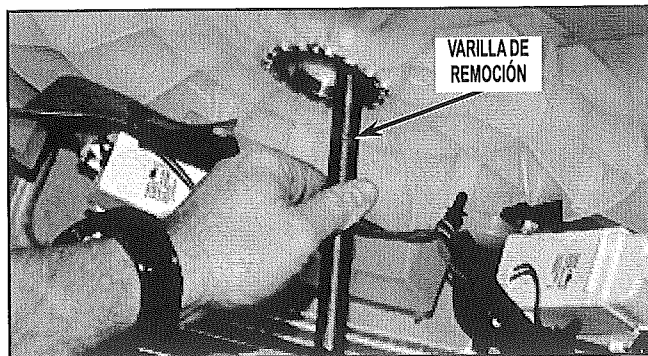


FIGURA 10

15. Inclíne la lavadora hacia adelante.

16. Limpie las áreas de alojamiento del rodamiento y del sello con un trapo. Revise el orificio de desagüe (asegúrese de que no esté obstruido). Vea la *Figura 11*.

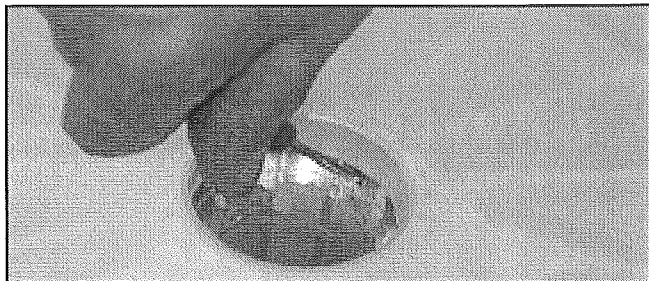


FIGURA 11

17. Instale el rodamiento superior y ejerza presión hacia adentro de la tina.
18. Coloque el ensamblaje de la herramienta de prensado de la tina (sin la prensa del rodamiento inferior, ni el rodamiento de empuje ni la tuerca de prensado inferior) sobre el rodamiento superior nuevo.

NOTA: ASEGÚRESE QUE LA BARRA DE BLOQUEO DEL ENSAMBLAJE DE LA HERRAMIENTA DE PRENSADO DE LA TINA SE ENCUENTRE UBICADA EN EL ÁREA DEL SUMIDERO. Vea la *Figura 12*.

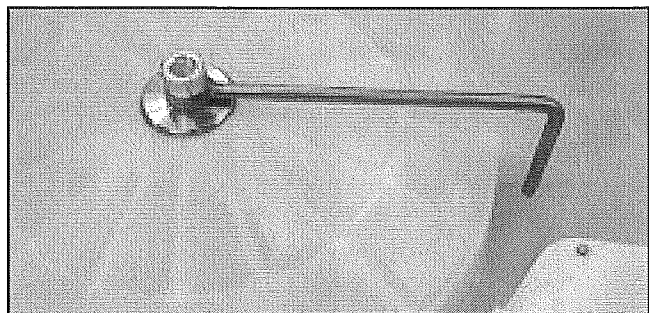


FIGURA 12

19. Incline nuevamente la lavadora hacia atrás.
20. Instale sobre la varilla de prensado, el nuevo tubo espaciador, la nueva arandela del rodamiento inferior y el rodamiento inferior. Luego instale las piezas de herramientas, la prensa del rodamiento inferior, el rodamiento de empuje y la tuerca de prensado inferior. Vea la *Figura 13*.

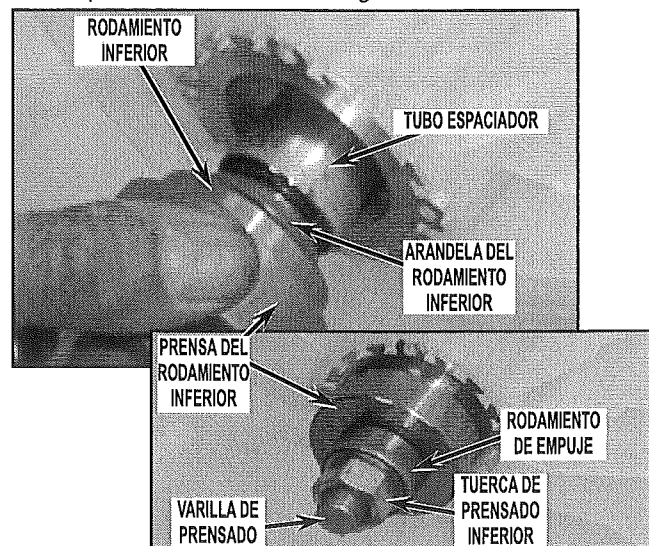


FIGURA 13

21. Apriete la tuerca de prensado inferior hasta que los rodamientos alcancen el tope inferior. Luego haga retroceder la tuerca de prensado inferior y retírela. Vea la *Figura 14*.

NOTA: La posición final del rodamiento inferior se extenderá desde la parte inferior de la tina en 1/8" a 3/16" (3 a 5 mm).

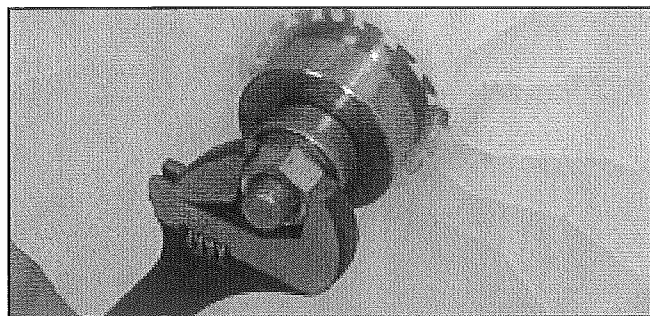


FIGURA 14

22. Incline la lavadora hacia adelante y quite el ensamblaje de la herramienta de prensado de la tina.
23. Instale en nuevo eje motriz (asegúrese de que la manga de desgaste esté apoyada sobre el rodamiento superior). Vea la *Figura 15*.

NOTA: Si fuese necesario, golpee ligeramente el eje con el martillo para completar la instalación.

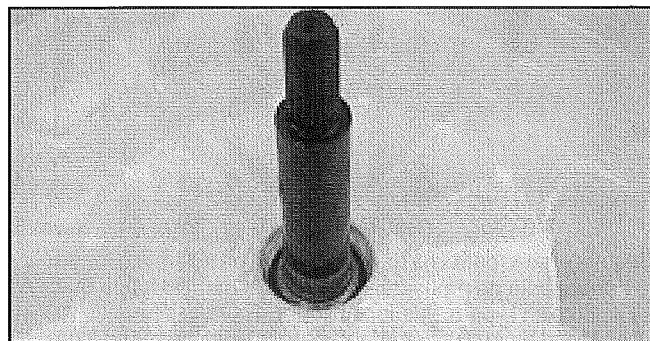


FIGURA 15

24. Incline nuevamente la lavadora hacia atrás. Instale la nueva tuerca de eje y ajústela. Vea la *Figura 16*.



FIGURA 16

25. Vuelva a instalar el estator.
26. Vuelva a instalar el rotor.
27. Vuelva a instalar el mazo de cables y verifique su ubicación apropiada.
28. Incline la lavadora hacia adelante

12/12

29. Coloque el sello para tina y la grasa. Aplique grasa en ambas cavidades dentro del labio del sello para tina. Vea la *Figura 17*.

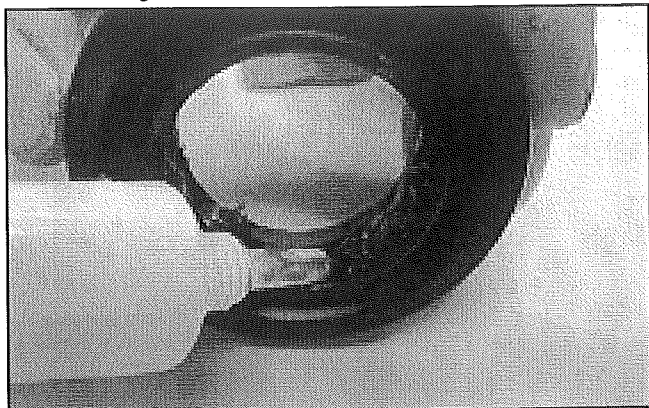


FIGURA 17

30. Aplique el adhesivo Pliobond en forma de cordón continuo alrededor de la parte inferior del sello para tina para ingresar primero la tina. Verifique que la grasa se encuentre dentro del sello. Vea la *Figura 18*.

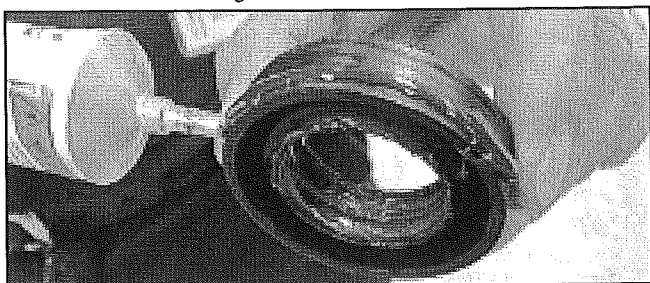


FIGURA 18

31. Empuje el sello para tina hasta que calce en su lugar usando la herramienta de prensado del sello y el martillo hasta que se asiente en la parte inferior. Aplique un cordón de adhesivo Pliobond al borde superior del sello y de la tina (esparza con el dedo). Vea la *Figura 19*.

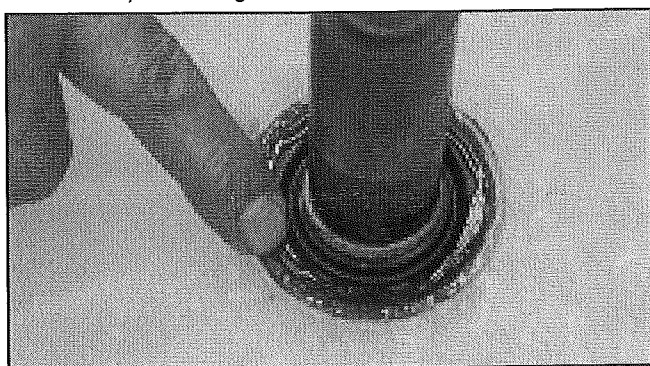


FIGURA 19

32. Vuelva a instalar la canasta.
33. Vuelva a instalar el anillo de la tina, la manguera y la abrazadera de la manguera.
34. Cierre la parte superior.
35. Vuelva a colocar todas las piezas y paneles.

⚠ ADVERTENCIA



Peligro de Choque Eléctrico

Conecte a un contacto de pared de conexión a tierra de 3 terminales.

No quite la terminal de conexión a tierra.

No use un adaptador.

No use un cable eléctrico de extensión.

No seguir estas instrucciones puede ocasionar la muerte, incendio o choque eléctrico.

36. Enchufe la lavadora o reconecte el suministro de energía.
37. Verifique el funcionamiento de la lavadora realizando una prueba de diagnóstico "CO" y una prueba de exprimido manual.