

Instruction Sheet



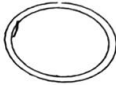

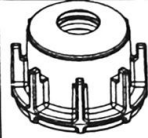



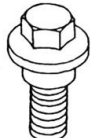
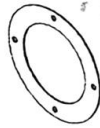
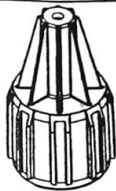

16025947

2204513

Description: Searcy Platform Triple Lip Seal and Bearing Kit

Repair Part Number: 2204512

Kit includes:

 Washtub Hub	 Seal & Bearing	 O-Ring	 Agitator Screw	 Seal Nut	 16025947 Instruction Sheet
 2201455 Plug Qty 2	 2201458 Plug Qty 8	 Inner Tub Screw with Loctite ® Qty (4)	 Hub Gasket	 Drive Bell Note: Only used on non Auger Agitator models	 TS Bulletins TDL- 0015A-S & 16023368

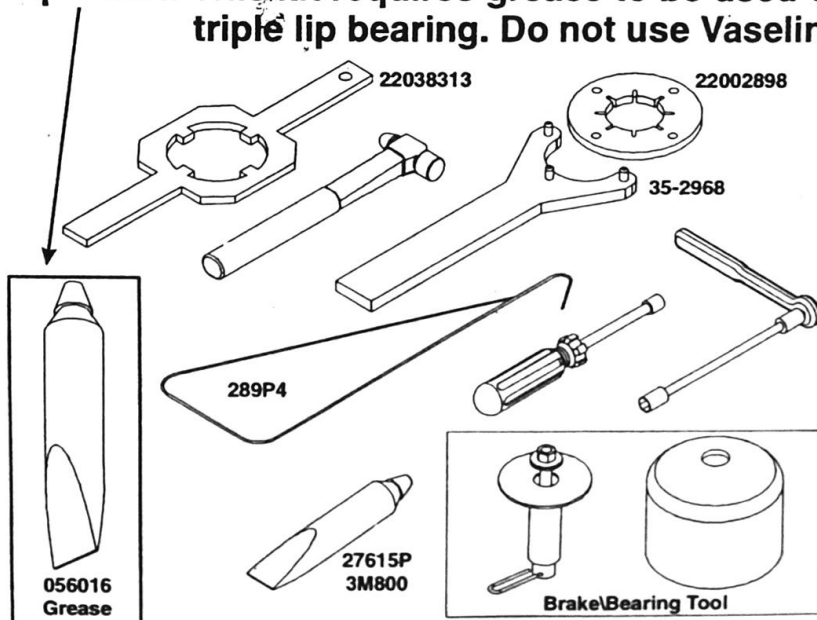


WARNING

To avoid risk of electrical shock, personal injury or death; disconnect electrical power before servicing.

Tools:

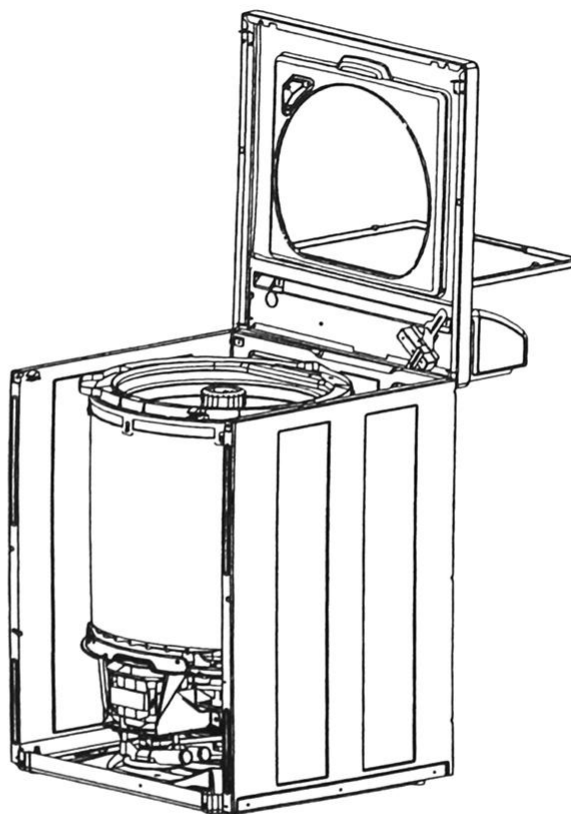
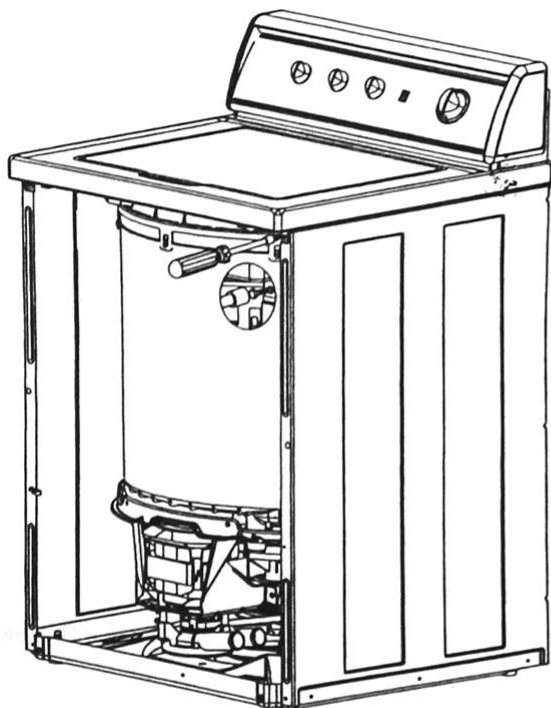
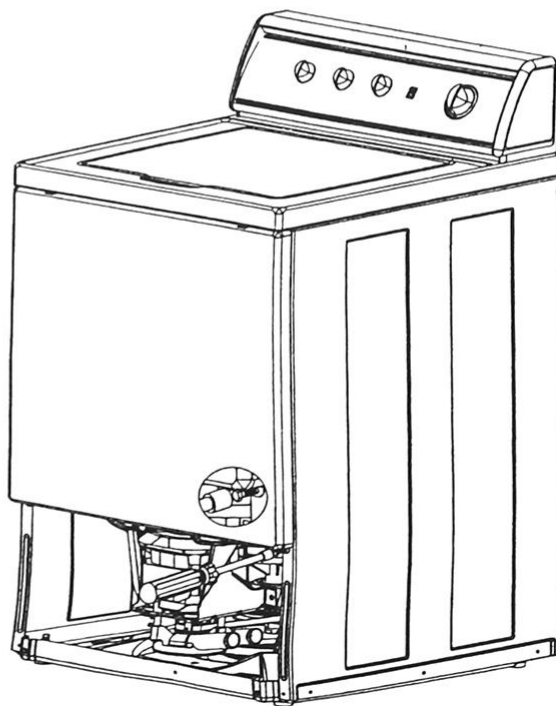
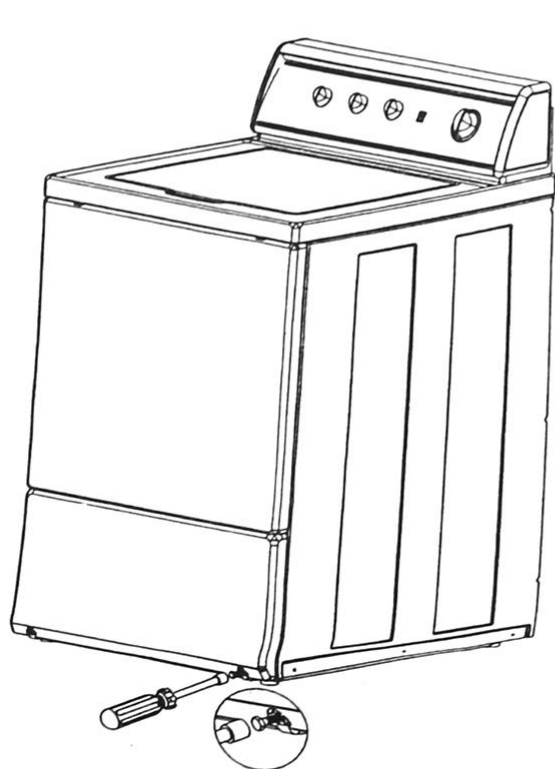
Important: This kit requires grease to be used on triple lip bearing. Do not use Vaseline™



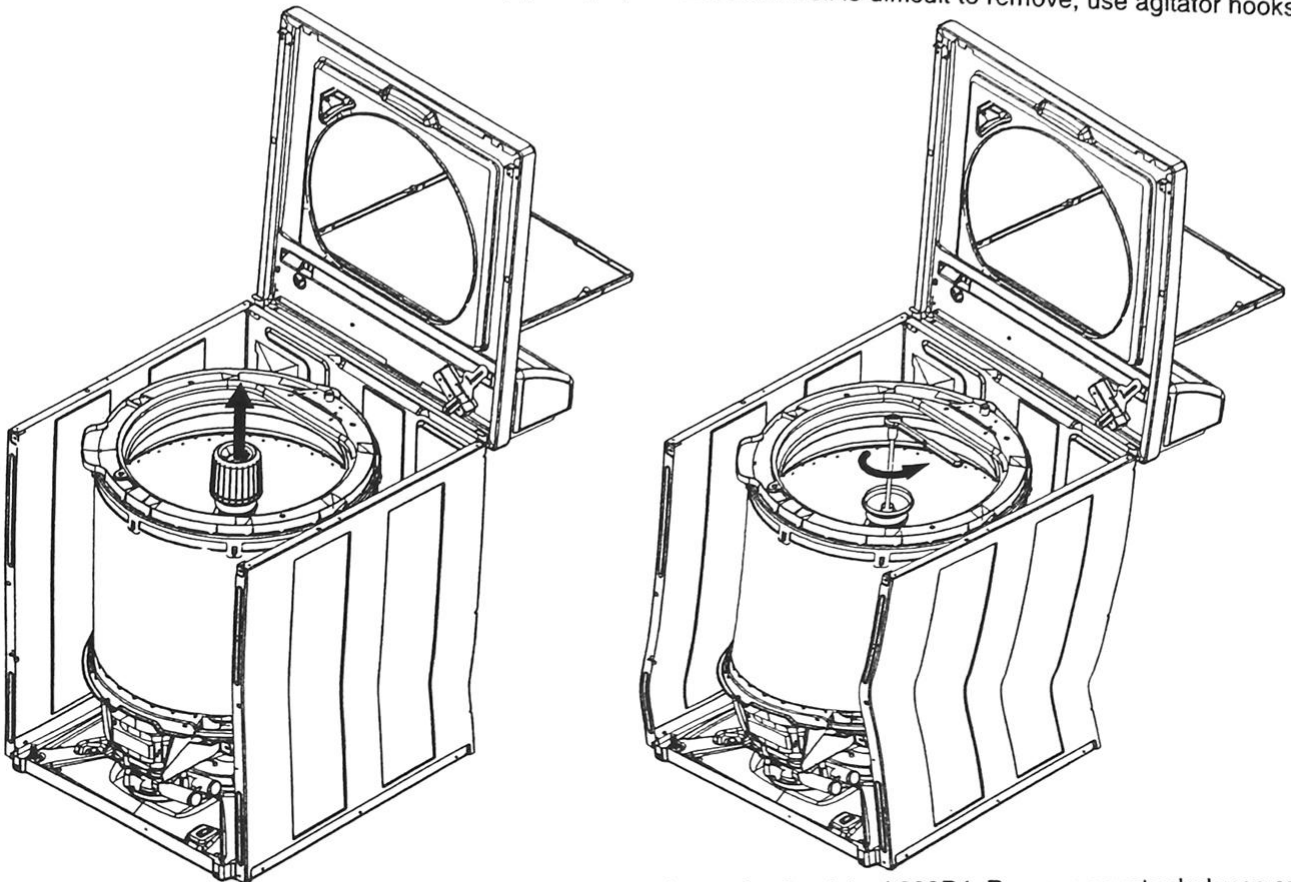
See Attached Bulletin:

Procedure:

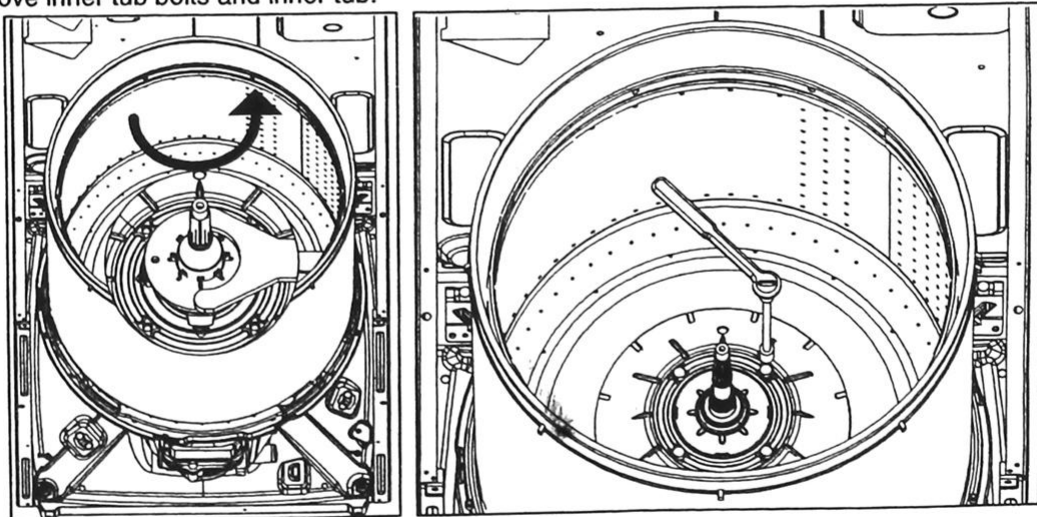
1. Remove Toe Panel with a 5/16" nut driver. Loosen bottom screws far enough to tip bottom of panel out and away from washer. Remove 2 screws holding Front Panel to Cabinet. Tip Front Panel bottom away from Cabinet and remove. Remove two screws holding Top assembly to Cabinet. Carefully Lift Top Assembly, and prop in an open position.



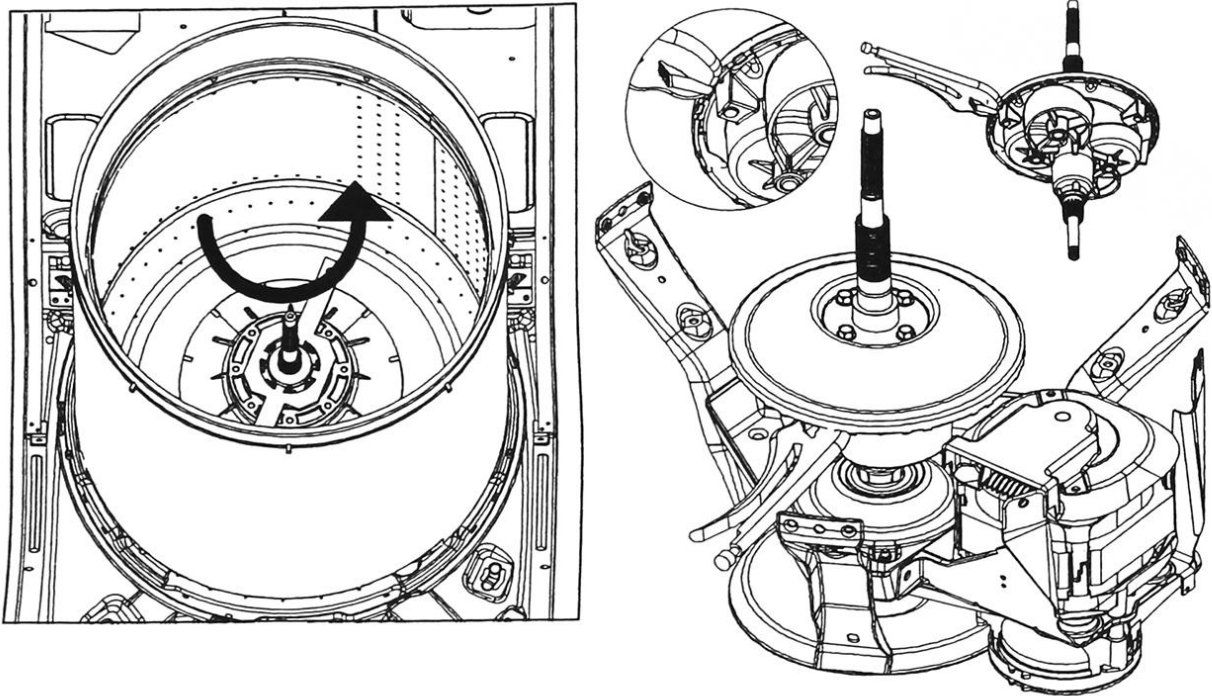
2. Remove fabric softener dispenser by unsnapping from agitator. Remove agitator by one of two ways.
 - a. (Auger style agitators) Loosen bolt in agitator and remove by sliding straight up output shaft of transmission.
 - b. (Flex vane agitators) Remove flex vane agitator by placing hands under agitator lip and pull upward. If agitator is difficult to remove, use two agitator removal hooks, No. 254PRP under bottom edge of agitator. Remove drive bell by pulling upward. If drive bell is difficult to remove, use agitator hooks.



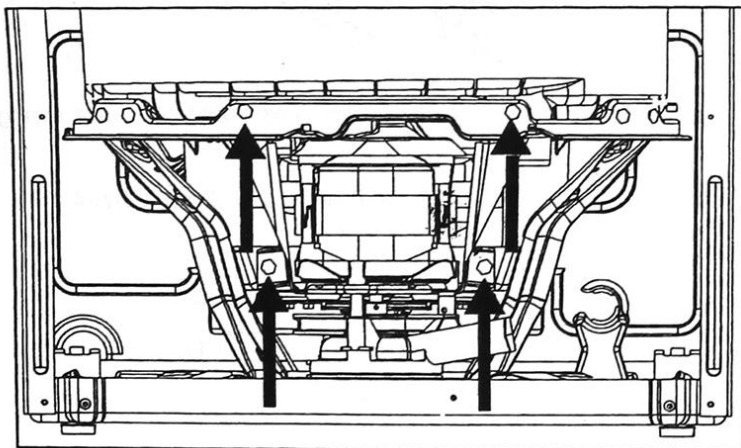
3. Remove six tub springs from lower lip of outer tub using spring hook tool 289P4. Remove counter balance spring located in the rear of the washer.
4. Unsnap and remove Outer Tub Cover.
5. Remove O-Ring from transmission output shaft. During reassembly, be sure to install new O-Ring (25-7941) provided with kit.
6. Use spanner wrench (35-2968) and seal tool (22002898) to remove seal nut.
7. Remove inner tub bolts and inner tub.



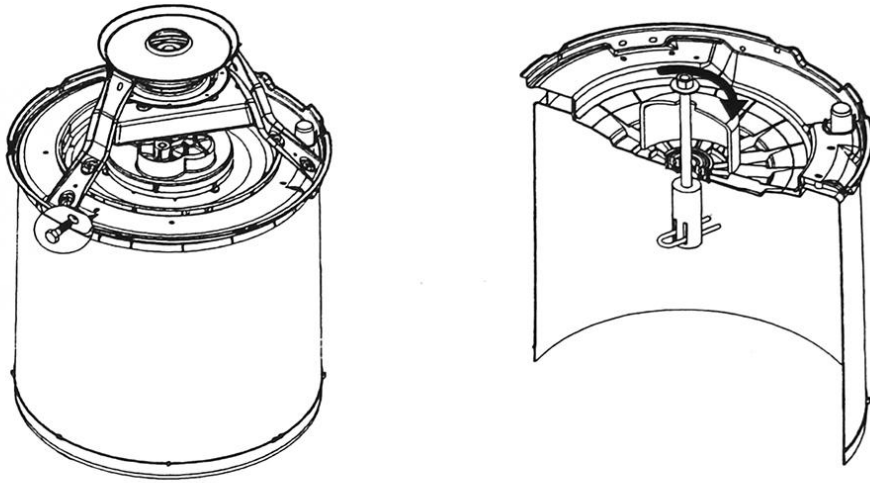
8. Remove and dispose gray lint filter, if equipped.
9. Remove washtub hub with Maytag spanner tool 22038313. Turn spanner counterclockwise to remove. It may be necessary to lock transmission from turning. Attach clamp or Visegrip® tool to transmission **only** as shown. Transmission will stop rotating when clamp contacts tub support.



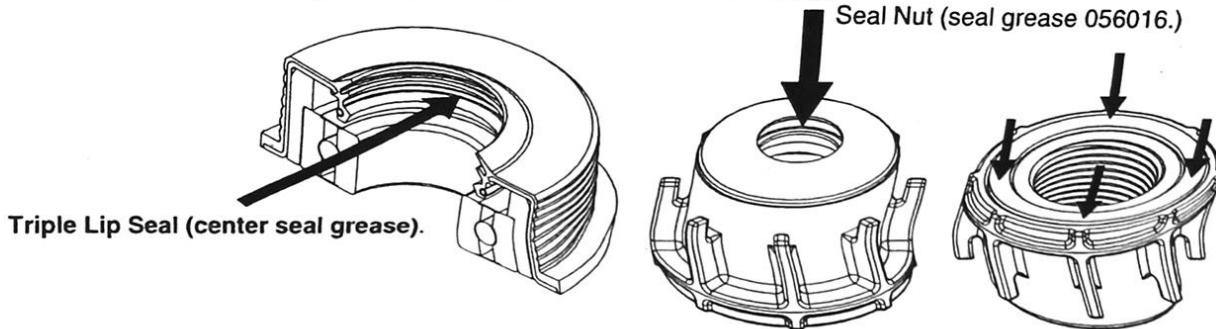
10. Disconnect tub drain hose from outer tub.
11. Remove bolts from motor assembly and drop motor down to base. Disconnect wire harness from motor tap.



12. Remove drive belt from transmission pulley.
13. Remove pressure hose from pressure bulb on outer tub.
14. Lift outer tub and transmission assembly out of washer cabinet. Turn outer tub and transmission assembly upside-down on protective padding.

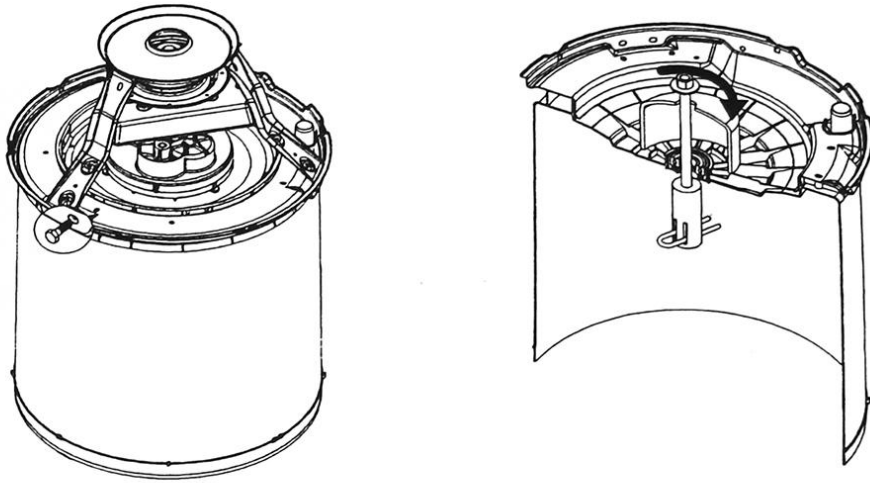


15. Remove screws holding leg support to outer tub. Separate transmission assembly from outer tub.
16. Remove seal and bearing using the brake removal tool 12002012 with included 3" PVC end cap.
17. Coat new triple lip seal with **center seal grease (056016)**.
18. Apply **center seal grease (056016)** to Seal Nut before installing.

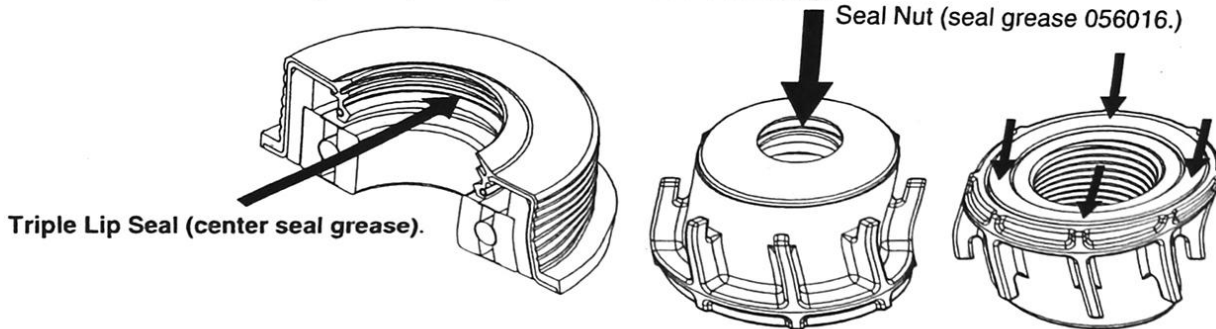


19. Clean the outside diameter of the Tub Bearing to insure there is no excess grease on outside diameter. Check the inside diameter of the outer tub for plastic imperfections. If there are imperfections on the inside diameter of the outer tub, or the tub bearing appears to have a loose fit in the outer tub, use a small amount of 3M800 (27615P) on the outside diameter of the Tub Bearing as shown below. Spread a thin layer with index finger around the entire diameter. New outer tubs will have a tighter fit; use of 3M800 on a tight fitting bearing/tub will cause the bearing to push back out. **Only use the 3M800 if there are imperfections in the outer tub, or the bearing has a loose fit.**





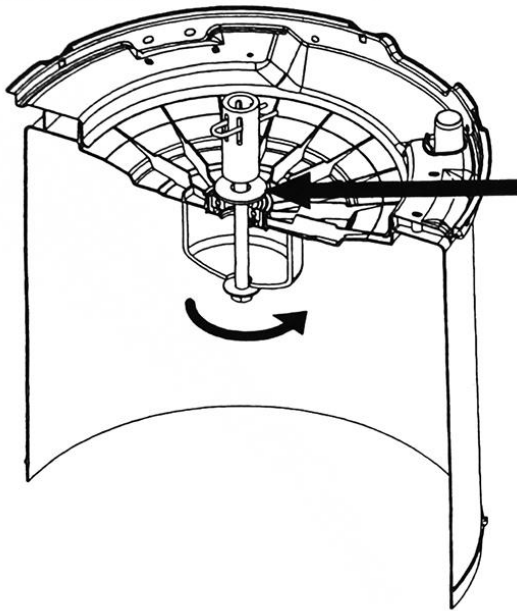
15. Remove screws holding leg support to outer tub. Separate transmission assembly from outer tub.
16. Remove seal and bearing using the brake removal tool 12002012 with included 3" PVC end cap.
17. Coat new triple lip seal with **center seal grease (056016)**.
18. Apply **center seal grease (056016)** to Seal Nut before installing.



19. Clean the outside diameter of the Tub Bearing to insure there is no excess grease on outside diameter. Check the inside diameter of the outer tub for plastic imperfections. If there are imperfections on the inside diameter of the outer tub, or the tub bearing appears to have a loose fit in the outer tub, use a small amount of 3M800 (27615P) on the outside diameter of the Tub Bearing as shown below. Spread a thin layer with index finger around the entire diameter. New outer tubs will have a tighter fit; use of 3M800 on a tight fitting bearing/tub will cause the bearing to push back out. **Only use the 3M800 if there are imperfections in the outer tub, or the bearing has a loose fit.**



20. Install new bearing using Brake/Bearing tool 12002012, large washers and PVC end cap.



Important: Use large washers to prevent damage to bearing.

21. Confirm the lower bearing which is located in the Milk Stool has not been damaged from a water leak and replace bearing if necessary (Bearing #40004001).

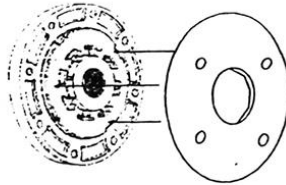
22. Reassemble Transmission and attach leg support to bottom of Outer Tub

23. Install Outer Tub and Transmission Assembly onto base and reattach springs.

24. Reassemble all hoses.

25. Install new hub.

26. Install (27001222) foam gasket on hub.



27. Turn Spin Basket upside down and push out and dispose of filter screens, if present.

NOTE: Only plastic Spin Tubs have filter screens to push out.

28. Turn Spin Basket right-side up and insert plugs into tub, if present. **NOTE:** Stainless Steel baskets have 2 (2201455) plugs and plastic baskets have 8 (2201458) plugs.

IMPORTANT: Inspect plugs to insure the lower lip of plug is fully inserted through the hole to prevent air leakage.

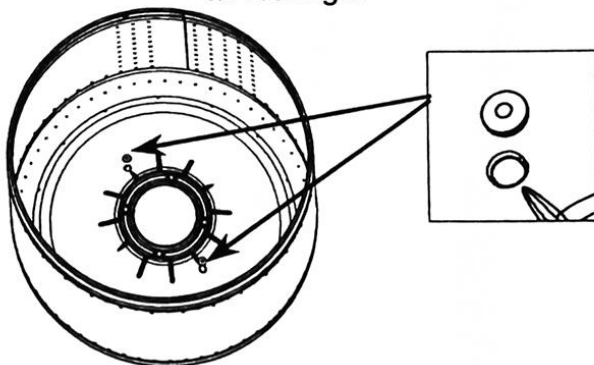


Illustration shown is of a stainless steel tub, plastic tub models will have 8 screen/holes.

29. Properly position Inner Basket on hub by aligning the exposed tub holes with the open holes on the hub. Prevent damage to gasket during assembly.

30. Install 4 supplied screws (2201470) securing basket to hub.

31. Complete reassembly of washer.

Technical Bulletin

MAYTAG®

Type Policy Letter
√ Service Information

Attention √ Service Managers
Service and Parts Managers

Models Searcy platform washers ALW*, DLW*, SLW*, SAV*, LAV*

Issue Tool required for removal and installation of bearing and seal.

Warranty N/A

Date: Sept, 2002

No: TDL-0015A-S

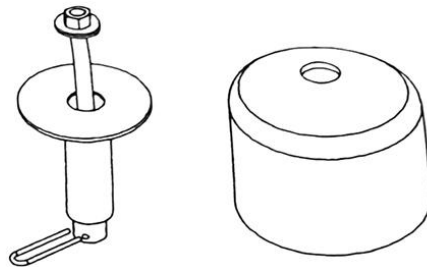
Page 1 of 1

Brand

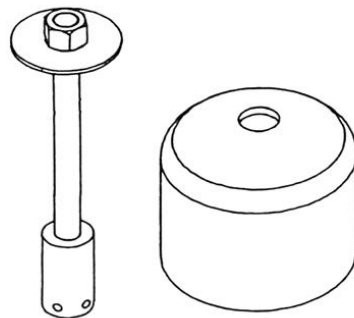
Amana
Maytag

Action A new combination Tub Seal and Bearing has been released for Searcy platform washers. When replacing this Seal\Bearing you will need to purchase a new Brake\Bearing tool part number 12002012. Or you may upgrade the existing Brake tool part number LA-2004 by ordering part number 12002011.

Product
Laundry



12002012 Brake\Bearing Tool



LA-2004 Upgrade to 12002011

Feuille d'instructions



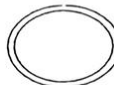

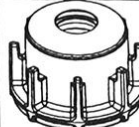







16025947

2204513

Description : Trousse de palier et de joint à trois lèvres pour plate-forme Searcy

Pièce de rechange numéro : 2204512

La trousse inclut :

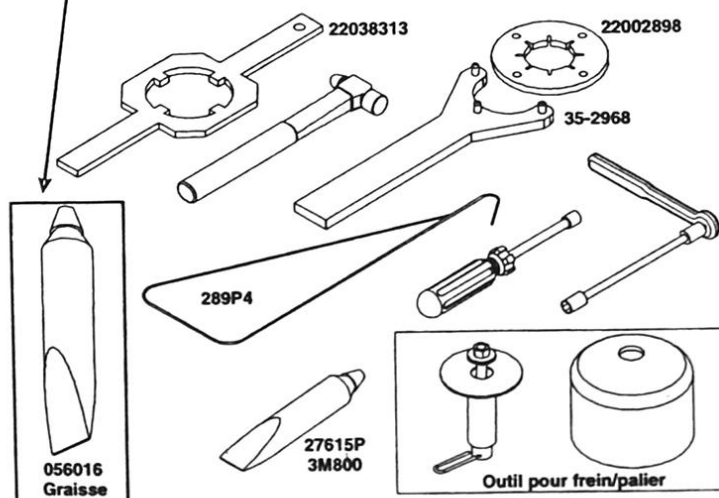
 Moyeu de la cuve de lavage	 Joint et palier	 Joint torique	 Vis d'agitateur	 Écrou d'étanchéité	 16025947 Feuille d'instructions
 2201455 Bouchon Qté 2	 2201458 Bouchon Qté 8	 Vis de cuve intérieure avec Loctite ® Qté (4)	 Joint statique du moyeu	 Cloche d'entraînement Remarque : Utilisée seulement sur les modèles avec agitateur à dégorgeoir	 Bulletin TS TDL-0015A-S & 16023368

AVERTISSEMENT

Pour éviter les risques de choc électrique, de blessures ou de mort, débrancher l'alimentation électrique avant d'effectuer l'entretien.

Outils :

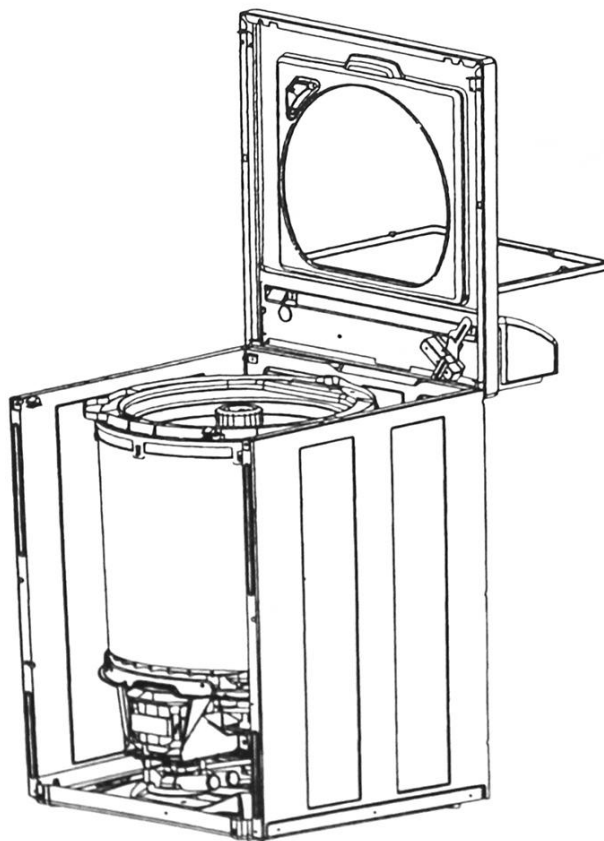
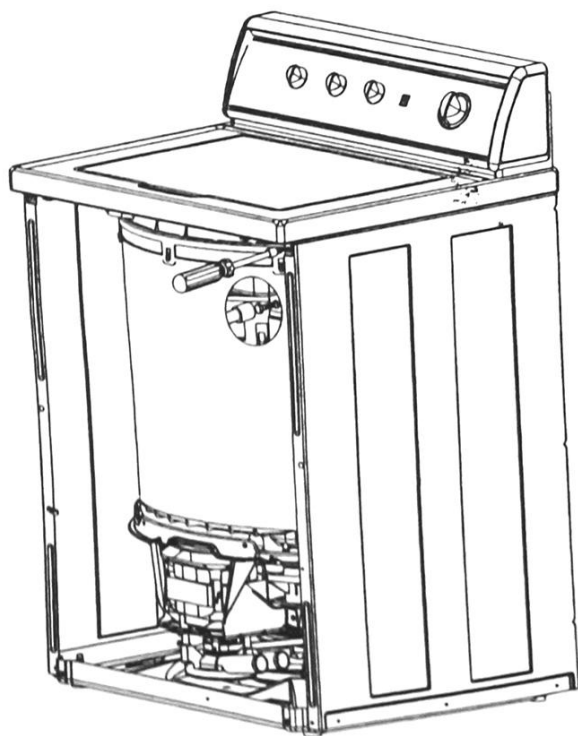
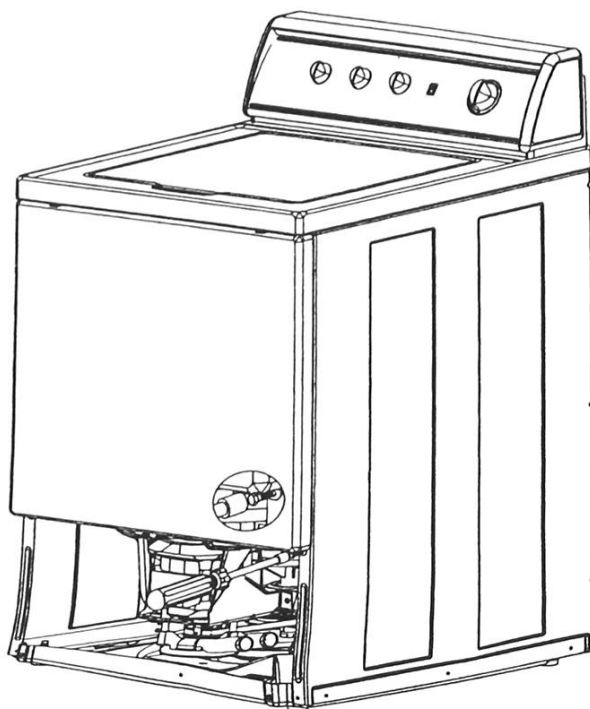
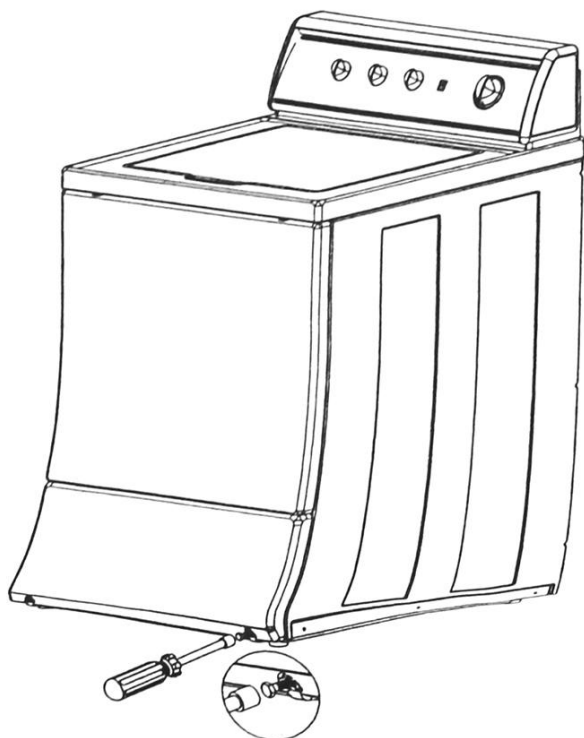
Important : Cette trousse exige l'utilisation de graisse sur le palier à trois lèvres. Ne pas utiliser de Vaseline™



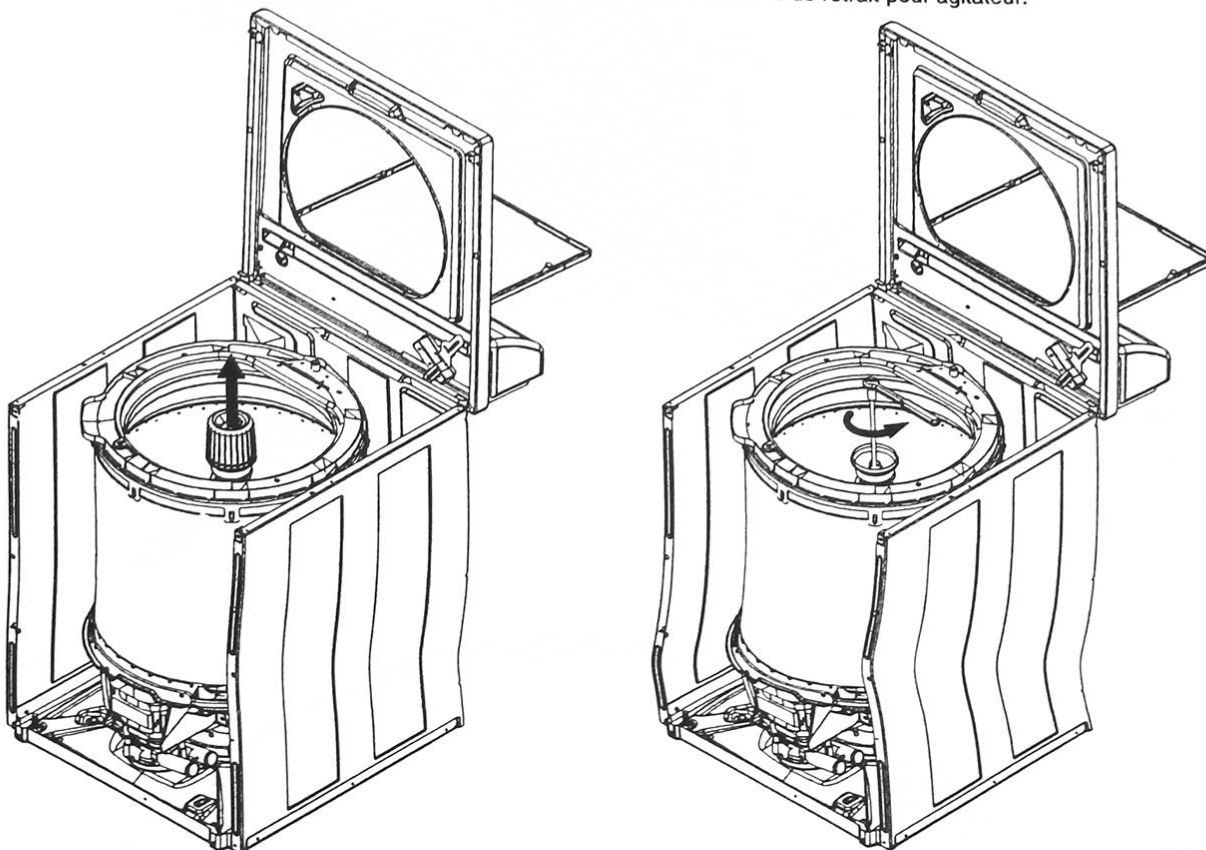
Voir le bulletin ci-joint :

Etapes à suivre :

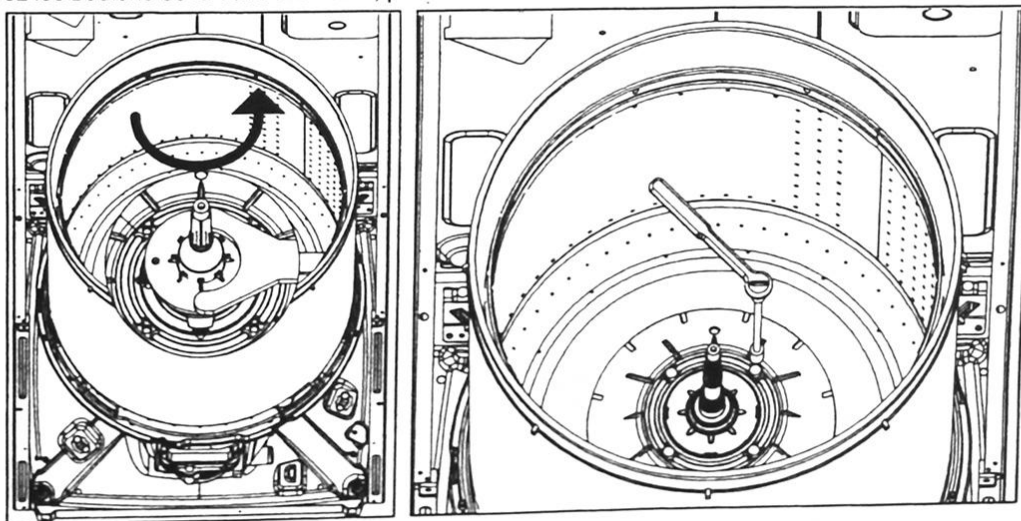
1. Enlevez le panneau inférieur avec un tourne-écrou de 5/16 po. Desserrez les vis du bas suffisamment pour écarter le bas du panneau de la laveuse. Enlevez les deux vis qui maintiennent le panneau avant à l'armoire. Écartez le panneau avant de l'armoire et enlevez. Enlevez les deux vis qui maintiennent l'assemblage supérieur de l'armoire. Levez avec précaution l'assemblage supérieur et maintenez-le en position ouverte.



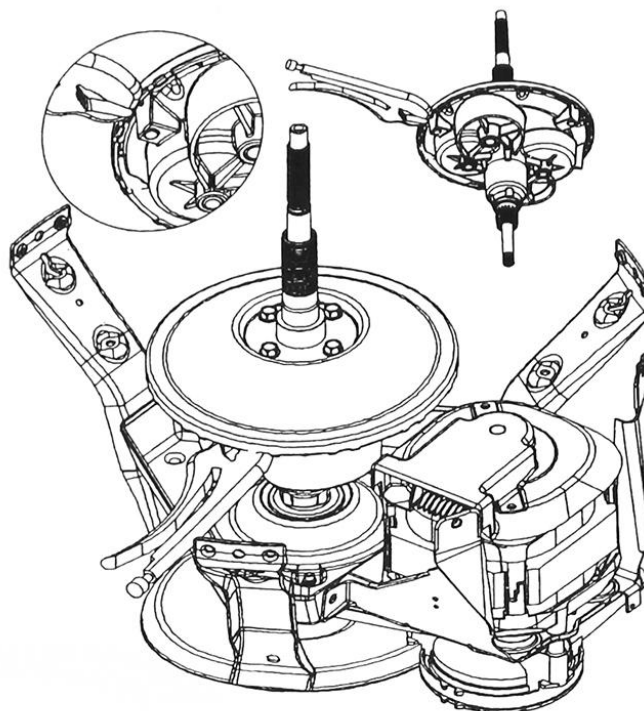
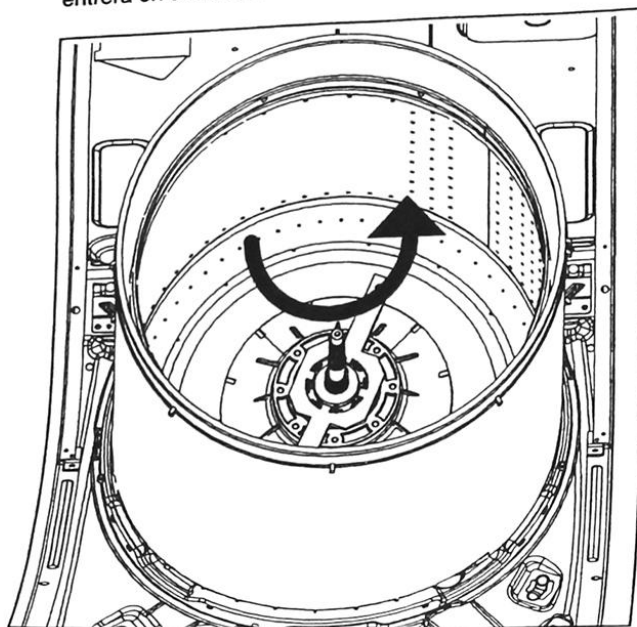
2. Enlevez la distributrice d'adoucisseur en la dégageant de l'agitateur. Enlevez l'agitateur en utilisant une des deux méthodes.
 - a. (Agitateurs de type dégorgeoir) Desserrez le boulon situé dans l'agitateur et enlevez en faisant glisser en ligne droite vers le haut l'arbre de sortie de la transmission.
 - b. (Agitateurs à pales flexibles) Enlevez l'agitateur à pales flexibles en plaçant les mains sous la lèvre de l'agitateur et en tirant vers le haut. Si l'agitateur est difficile à enlever, utilisez deux crochets de retrait d'agitateur, n° 254PRP, que vous placez sous le rebord inférieur de l'agitateur. Enlevez la cloche d'entraînement en tirant vers le haut. Si la cloche d'entraînement est difficile à enlever, utilisez les crochets de retrait pour agitateur.



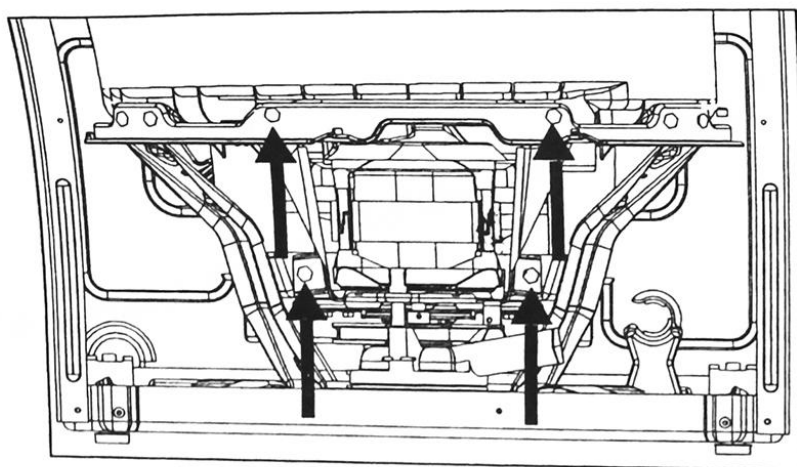
3. Enlevez les six ressorts de cuve de la lèvre inférieure de la cuve en utilisant un porte-mousqueton 289P4. Enlevez le ressort d'équilibrage situé à l'arrière de la laveuse.
4. Dégagez et enlevez le couvercle de la cuve.
5. Enlevez le joint torique de l'arbre de sortie de transmission. Pendant l'assemblage, assurez-vous d'installer un nouveau joint torique (25-7941), fourni avec la trousse.
6. Utilisez une clef à écrou (35-2968) et un outil à jointage (22002898) pour enlever l'écrou d'étanchéité.
7. Enlevez les boulons de la cuve intérieure, puis la cuve intérieure.



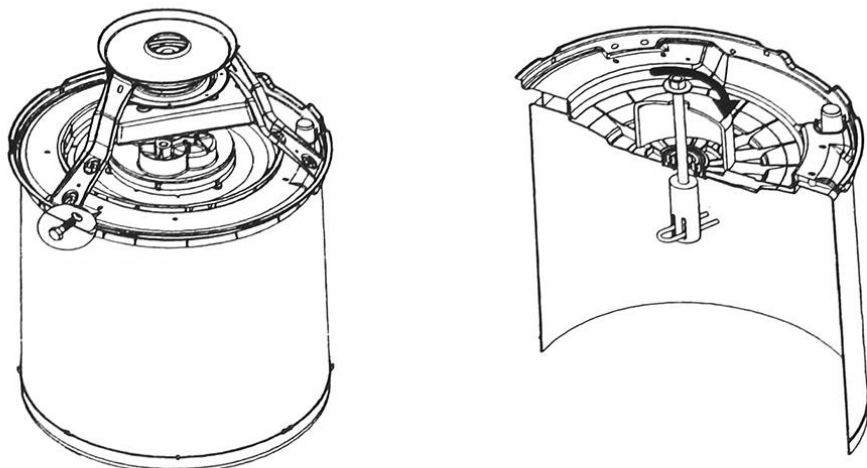
8. Enlevez et jetez le filtre à charpie gris, si installé.
9. Enlevez le moyeu de la cuve de lavage avec l'outil à écrou 22038313 de Maytag. Tournez l'outil à écrou dans le sens antihoraire pour enlever. Il peut s'avérer nécessaire de bloquer le mouvement de la transmission. Attachez une pince ou un outil Visegrip® à la transmission **seulement** comme il est illustré. La transmission s'arrêtera de tourner lorsque la pince entrera en contact avec le support de cuve.



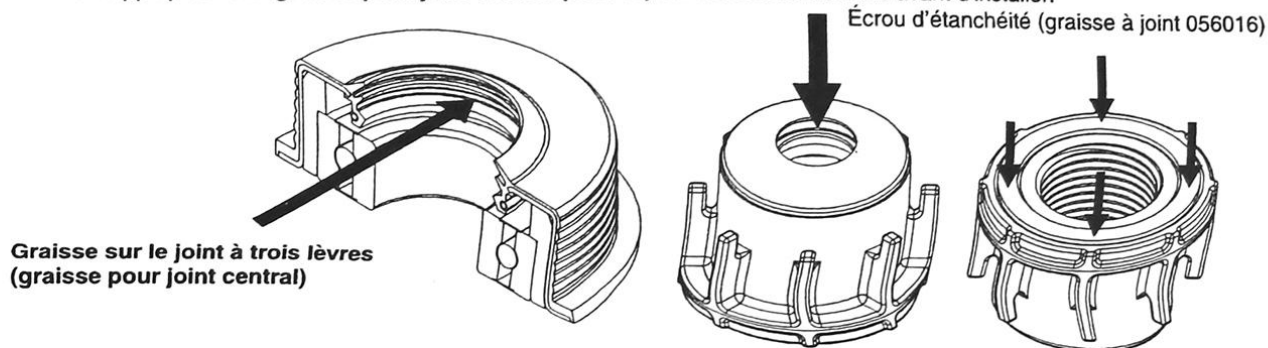
10. Déconnectez le flexible d'évacuation de la cuve.
11. Enlevez les boulons de l'assemblage du moteur et abaissez le moteur sur la base. Débranchez le faisceau de fils de la prise du moteur.



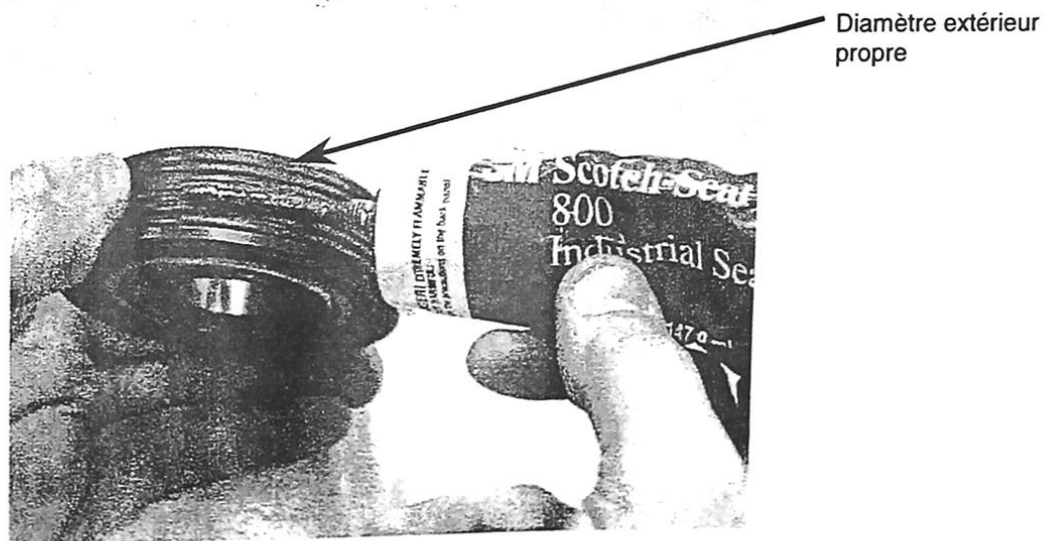
12. Enlevez la courroie d'entraînement de la poulie d'entraînement.
13. Enlevez le tuyau de pression de la bulle de pression sur la cuve extérieure.
14. Levez la cuve et l'assemblage d'entraînement pour les retirer de la caisse de la laveuse. Renversez la cuve extérieure et l'assemblage d'entraînement en les plaçant sur un recouvrement protecteur.



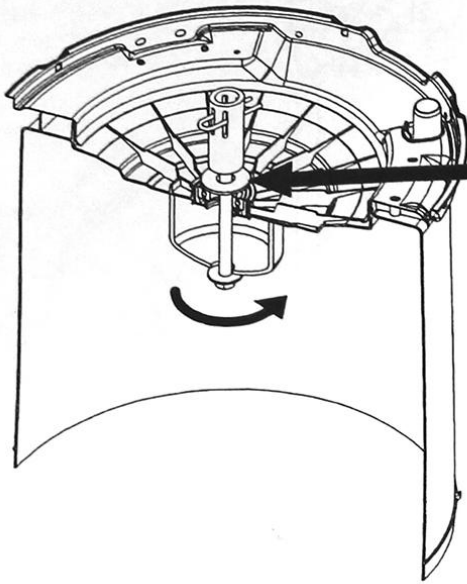
15. Enlevez les vis qui maintiennent le support à pied de la cuve. Séparez l'assemblage de transmission de la cuve extérieure.
16. Enlevez le joint et le palier en utilisant un extracteur de frein 12002012 avec le capuchon d'extrémité en PVC de 76 mm fourni.
17. Appliquez de la **graisse pour joint central (056016)** sur le nouveau joint à trois lèvres.
18. Appliquez de la **graisse pour joint central (056016)** sur l'écrou d'étanchéité avant d'installer.



19. Nettoyez le diamètre extérieur du palier de la cuve pour vous assurer qu'il ne comporte aucun excès de graisse. Vérifiez le diamètre intérieur de la cuve extérieure pour vérifier qu'aucune imperfection n'est présente sur le plastique. Si des imperfections sont détectées sur le diamètre intérieur de la cuve intérieure ou si l'ajustement du palier de la cuve semble avoir du jeu à l'extérieur, utilisez une petite quantité de 3M800 (27615P) sur le diamètre extérieur du palier de la cuve, comme il est illustré ci-dessus. Étalez une mince couche avec l'index, autour de tout le diamètre. Les nouvelles cuves extérieures seront ajustées plus serré; l'utilisation du 3M800 sur un palier ou sur une cuve ajusté(e) serré fera ressortir le palier. **Utilisez seulement le 3M800 si vous détectez des imperfections sur la cuve extérieure ou si le palier a du jeu.**

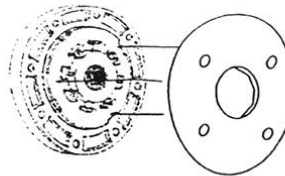


20. Installez le nouveau palier en utilisant l'outil pour frein/palier 12002012, des grandes rondelles et un capuchon d'extrémité en PVC.

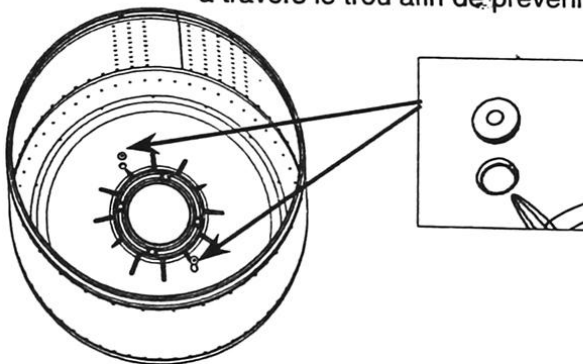


Important : Utilisez de grandes rondelles pour éviter d'endommager le palier.

21. Vérifiez que le palier inférieur situé dans le siège n'a pas été endommagé par une fuite d'eau et remplacez le palier si nécessaire (Palier n° 40004001).
22. Réassemblez la transmission et fixez le support à pied sur la partie inférieure de la cuve extérieure.
23. Installez la cuve extérieure et l'ensemble transmission sur la base et réattachez les ressorts.
24. Réassemblez tous les flexibles.
25. Installez le nouveau moyeu.
26. Installez le joint statique en mousse (27001222) sur le moyeu.



27. Mettez le panier d'essorage à l'envers puis retirez-le pour en jeter les crépines, si installées.
- REMARQUE :** Seules les cuves d'essorage en plastique ont des filtres en plastique que l'on peut enlever en tirant vers l'extérieur.
28. Remettez le panier d'essorage à l'endroit et insérez les bouchons dans la cuve, si installés. **REMARQUE :** Les paniers en acier inoxydable comportent deux bouchons (2201455) et les paniers en plastique en comportent 8 (2201458).
- IMPORTANT :** Inspectez les bouchons pour vous assurer que leur lèvre inférieure est complètement insérée à travers le trou afin de prévenir toute fuite d'air.



L'illustration indique une cuve en acier inoxydable; les cuves en plastique ont 8 écrans/trous.

29. Positionnez correctement le panier intérieur sur le moyeu en alignant les trous exposés de la cuve avec les trous libres du moyeu. Évitez d'endommager le joint statique pendant l'assemblage.
30. Installez les quatre vis fournies (2201470) pour fixer le panier au moyeu.
31. Terminez le réassemblage de la laveuse.

Bulletin Technique

MAYTAG®

Type Lettre d'orientation
√ Informations sur le service

Date : Sept, 2002

N° : TDL-0015A-S
Page 1 de 1

Aux soins de √ Gérants du service
Gérants des pièces et du service

Marque
Amana
Maytag

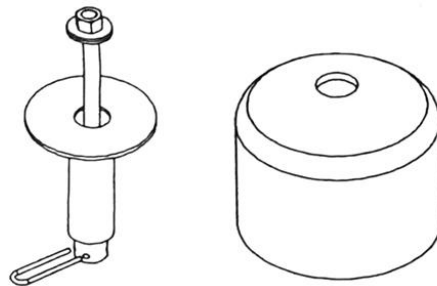
Modèles Laveuses à plate-forme Searcy ALW*, DLW*, SLW*, SAV*, LAV*

Objet Outil requis pour la dépose et l'installation du palier et du joint.

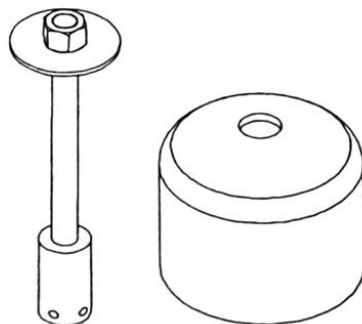
Garantie Sans objet

Produit
Blanchisserie

Action Une nouvelle combinaison de joint et de palier pour cuve vient d'être offerte pour les laveuses à plate-forme Searcy. Lors du remplacement de ce palier à joint vous devrez acheter un nouvel outil pour frein\palier, numéro de pièce 12002012. Vous pouvez également choisir de mettre à jour l'extracteur pour frein actuellement utilisé, numéro de pièce LA-2004, en commandant le numéro de pièce 12002011.



Outil pour frein\palier 12002012



Mise à jour de LA-2004 à 12002011