

SAFETY INFORMATION
 Read, understand, and follow all safety information contained in these instructions prior to installation and use of this product. Retain these instructions for future reference.



Trademark/Model Designation ADQ36006101-S	Replacement Elements ADQ36006101
Manufacturer: Cuno Inc.	

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity Cysts	Inorganic/Radiological Contaminants Asbestos Lead Mercury
--	---

Organic Contaminants 2,4-D Reduction Atrazine Benzene Carbofuran Lindane p-Dichlorobenzene Toxaphene
--

Rated Service Capacity: 200 gal	Rated Service Flow: 0.5 gpm
Conditions of Certification:	

WARNING

To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants:

- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts. EPA Establishment #070595-MEX-001.

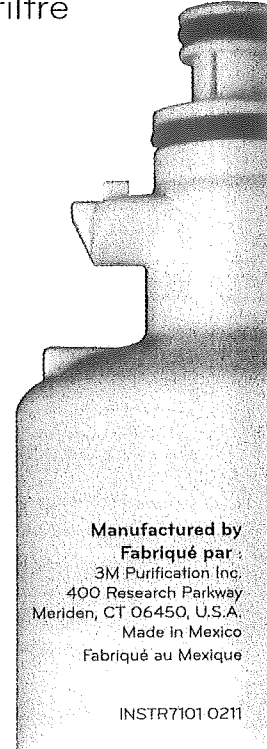
CAUTION

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage:

- Read and follow Use Instructions before installation and use of this system.
- Installation must comply with existing state or local plumbing codes.
- Protect filter from freezing. Drain filter when room temperature drops below 33°F (0.6°C).
- Do not install if water pressure exceeds 120 psi (827 kPa). If your water pressure exceeds 80 psi, you must install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure.
- Do not install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition.
- Do not install on hot water supply lines. Install on cold water lines only. The maximum operating water temperature of this filter system is 100°F (37.8°C).
- Where a backflow prevention device is installed on a water system, a device for controlling pressure due to thermal expansion must be installed.
- The disposable filter cartridge must be replaced every six months, at the rated capacity or if a noticeable reduction in flow rate occurs

Filter Cartridge
 Replacement
 Instructions

Directives de
 remplacement
 pour la cartouche
 du filtre



Manufactured by
Fabriqué par :
 3M Purification Inc.
 400 Research Parkway
 Meriden, CT 06450, U.S.A.
 Made in Mexico
 Fabriqué au Mexique

INSTR7101 0211

NSF is a trademark of NSF International.
 LG is a trademark of LG Corp.
 © 2011 3M Company. All rights reserved.

Fiche de données sur le rendement

Modèle : LG ADQ36006101-S Utiliser cartouche de remplacement : ADQ36006101

La concentration des substances spécifiées dans l'eau qui entre dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite admissible pour l'eau sortant du système, tel que spécifié par les normes NSF/ANSI 42 et 53.



Le système a été testé et certifié par NSF International selon les normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances indiquées ci-dessous.

Capacité : 757 litres (200 gallons). Réduction de contaminants déterminée par des tests NSF

Réduction de contaminants	Influent moyen	Concentration de provocation indiquée par NSF	% de réduction moyenne	Concentration moyenne dans l'eau du produit	Max. admissible dans la concentration de l'eau du produit	Exigences de réduction de NSF	Test de la NSF
Goût et odeur de chlore	2.1 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	97.2%	0.06 mg/L	N/A	≥ 50%	J-00049247
Concentration nominale en particules de classe I, ≥ 0,5 à ≤ 1,0 µm	5,600,000 pts/mL	Au moins 10 000 particules/mL	98.7%	73,000 pts/ml	N/A	≥ 85%	J-00049282
Amiante	190 MFL	10 ⁷ à 10 ⁸ MFL, fibres dépassant 10 µm en longueur	>99%	< 1MLF	N/A	≥ 99%	J-0004928
Atrazine	0.0094 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	94.7%	0.00005 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00049293
Benzène	0.016 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	96.7%	0.005 mg/L	0.005 mg/L	N/A	J-00049300
Carbofuran	0.08 mg/L	0.08 mg/L ± 10%	98.1%	0.002 mg/L	0.04 mg/L	N/A	J-00049294
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	98.2%	0.00004 mg/L	0.0002 mg/L	N/A	J-00051975
P-dichlorobenzène	0.22 mg/L	0.225 mg/L ± 10%	99.8%	0.0005 mg/L	0.075 mg/L	N/A	J-00049298
Toxaphène	0.014 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	93%	0.001 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00049302
2,4-D	0.213 mg/L	0.210 mg/L ± 10%	95.2%	0.009 mg/L	0.07 mg/L	N/A	J-00049284
Plomb à pH 6,5	0.150 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00051974
Plomb à pH 8,5	0.150 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00049277
Mercuré à pH 6,5	0.0059 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	96.1	0.0002 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00053886
Mercuré à pH 8,5	0.0058 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	90.1	0.0006 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00051972
Kystes*	120,000 kystes/L	Minimum de 50 000 kystes/L	99.99%	< 1 kystes/L	N/A	≥ 99.95%	J-00049281

* En fonction de l'utilisation d'oocystes de *Cryptosporidium parvum*

Directives d'application / Paramètres de l'alimentation en eau

Bien que les tests aient été effectués dans des conditions normales en laboratoire, veuillez noter que le rendement réel peut varier.

Débit d'utilisation	1,9 lpm (0,5 gpm)
Alimentation d'eau	Puit communautaire ou privé - eau potable
Pression d'eau	De 138 à 862 kPa (de 20 à 125 lb/po ²)
Température de l'eau	De 0,6 °C à 37,8 °C (de 33 °F à 100 °F)
Capacité	757 litres (200 gallons)

Il est essentiel que les exigences du fabricant en matière d'installation, d'entretien et de remplacement du filtre soient respectées afin que le produit offre le rendement escompté.

Cartouche de remplacement : ADQ36006101

Pour une estimation du coût des éléments de remplacement, veuillez composer le 1-877-714-7486 ou visitez notre site Web à www.lge.com. Consultez la section « garantie » du manuel de l'utilisateur du réfrigérateur pour des renseignements sur la garantie limitée.

NSF est une marque déposée de NSF International. LG est une marque déposée de LG Corp.

RENSEIGNEMENTS

SUR LA SÉCURITÉ

Lisez, assimilez et suivez les renseignements sur la sécurité figurant dans ces directives avant d'utiliser de système d'eau potable. Conservez ces directives pour consultation ultérieure.



MISE EN GARDE

Mesures pour réduire les risques associés à l'inhalation de contaminants :

- Ne pas utiliser avec de l'eau présentant des dangers de contamination microbiologique ou de qualité inconnue sans la désinfecter adéquatement en aval ou en amont du système.

Les systèmes homologués pour une réduction microbienne peuvent être utilisés avec des eaux désinfectées qui peuvent renfermer des microbes filtrables. Établissement EPA no #070595-MEX-001.

CAUTION

Pour réduire le risque associé aux dommages matériels provoqués par une fuite d'eau :

- Lire et suivre le mode d'emploi avant l'installation et l'utilisation de ce système.
- L'installation et l'utilisation DOIVENT être conformes aux codes de plomberie provinciaux et locaux.
- Pour une protection contre le gel, retirer la cartouche filtrante lorsque les températures chutent sous 0,6 °C (33 °F).
- Ne pas installer sur des canalisations d'eau chaude. La température de service maximale de l'eau de ce système de filtrage est 37,8 °C (100 °F).
- Ne pas installer si la pression d'eau est supérieure à 827 kPa (120 psi). Il faudra installer un limiteur de pression d'eau si la pression d'eau est supérieure à 552 kPa (80 psi). Communiquer avec un plombier qualifié si vous êtes incertain de la méthode de vérification pour votre pression d'eau.
- Ne pas installer à un endroit sujet aux coups de bélier. Un antibélier doit être installé en présence de coups de bélier. Communiquer avec un plombier qualifié si vous êtes incertain de la méthode de vérification de cette condition.
- Lorsqu'un dispositif de non-retour est installé sur un réseau d'alimentation en eau, un dispositif de pression de commande doit être installé à cause de la dilatation thermique.
- La cartouche filtrante jetable DOIT être remplacée tous les 6 mois tout en respectant le débit nominal ou plus tôt si une diminution perceptible du débit survient.

Filter Cartridge

Replacement Instructions

Replace the water filter when the refrigerator control pad Filter Reset indicator light turns on, every six months, or when your water dispenser or icemaker performance decreases noticeably.

After changing the water filter cartridge, press and hold the Filter Reset button for 3 seconds; indicator light will go out.

1. Remove the old cartridge.

Press the push button to open the filter cover.

NOTE : When filter is being removed, the water drains through the hole.

Pull the cartridge downward.

Pull out the filter cartridge.

2. Replace with a new cartridge.

Take the new cartridge out of its packing and remove protective cover from the o-rings.

Ensure that o-rings are present on the cartridge and are seated into grooves; moisten o-rings with water.

With cartridge ears in the horizontal position, push the new filter cartridge into the manifold hole until it stops.

Push it up in firmly until you can not push up further.

Push the cover until it clicks into place

- #### 3. After replacing the filter, flush 2.5 gallons through filter before use (flush for approximately 5 minutes). Check the filter for leaks.

Directives de remplacement pour la cartouche du filtre

Remplacez le filtre à eau lorsque le voyant indicateur de réinitialisation du filtre sur le panneau de commande du réfrigérateur s'allume ou lorsque le rendement du distributeur d'eau ou de la machine à glace diminue considérablement.

Après avoir changé la cartouche du filtre à eau, appuyez pendant 3 secondes sur la touche de réinitialisation et le voyant indicateur s'éteindra par la suite.

1. Enlevez l'ancienne cartouche.

Appuyez sur le bouton-poussoir pour ouvrir le couvercle du filtre. REMARQUE: lorsque vous enlevez le filtre, l'eau s'écoule par le trou.

Tirez la cartouche vers le bas.

Retirez la cartouche du filtre.

2. Insérez une cartouche neuve.

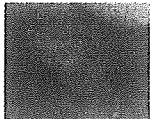
Sortez la cartouche neuve de son emballage et retirez la protection des joints toriques. Alignez les oreilles de la cartouche en position horizontale puis poussez la cartouche neuve du filtre dans l'ouverture du collecteur jusqu'à la butée.

With cartridge ears in the horizontal position, push the new filter cartridge into the manifold hole until it stops.

Poussez-la vers le haut jusqu'au fond.

Poussez le couvercle jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.

- #### 3. Après avoir remplacé le filtre, vidangez 2,5 gallons à travers le filtre avant son utilisation (faites la vidange pendant 5 minutes environ). Vérifiez si le filtre ne fuit pas.



Performance Data Sheet

Model: LG ADQ36006101-S Use Replacement Cartridge: ADQ36006101

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53.



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53 for the reduction of substances listed below.

Capacity 200 Gallons (757 Liters) Contaminant Reduction Determined by NSF testing.

Contaminant Reduction	Average Influent	NSF specified Challenge Concentration	Avg % Reduction	Average Product Water Concentration	Max Permissible Product Water Concentration	NSF Reduction Requirements	NSF Test Report
Chlorine Taste and Odor	2.1 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	97.2%	0.06 mg/L	N/A	≥ 50%	J-00049247
Nominal Particulate Class I, ≥0.5 to < 1.0 µm	5,600,000 pts/mL	At least 10,000 particles/mL	98.7%	73,000 pts/ml	N/A	≥85%	J-00049282
Asbestos	190 MFL	10 ⁷ to 10 ⁸ MFL; fibers greater than 10 µm in length	>99%	< 1MLF	N/A	≥99%	J-0004928
Atrazine	0.0094 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	94.7%	0.00005 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00049293
Benzene	0.016 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	96.7%	0.005 mg/L	0.005 mg/L	N/A	J-00049300
Carbofuran	0.08 mg/L	0.08 mg/L ± 10%	98.1%	0.002 mg/L	0.04 mg/L	N/A	J-00049294
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	98.2%	0.00004 mg/L	0.0002 mg/L	N/A	J-00051975
P-Dichlorobenzene	0.22 mg/L	0.225 mg/L ± 10%	99.8%	0.0005 mg/L	0.075 mg/L	N/A	J-00049298
Toxaphene	0.014 mg/L	0.015 mg/L ± 10%	93%	0.001 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00049302
2,4-D	0.213 mg/L	0.210 mg/L ± 10%	95.2%	0.009 mg/L	0.07 mg/L	N/A	J-00049284
Lead pH @6.5	0.150 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00051974
Lead pH @8.5	0.150 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	>99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00049277
Mercury @ pH 6.5	0.0059 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	96.1	0.0002 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00053886
Mercury @ pH 8.5	0.0058 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	90.1	0.0006 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00051972
Cyst*	120,000 cysts/L	Minimum 50,000 cysts/L	99.99%	<1 cyst/L	N/A	≥99.95%	J-00049281

* Based on the use of Cryptosporidium parvum oocysts

Application Guidelines / Water Supply Parameters

Note that while the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

Service Flow	0.5 gpm (1.9 lpm)
Water Supply	Community or private well – Potable Water
Water Pressure	20 - 120 psi (138 - 827 kPa)
Water Temperature	33-100°F (0.6 -37.8°C)
Capacity	200 gallons (757 liters)

It is essential that the manufacturer's recommended installation, maintenance and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised.

Replacement Cartridge: ADQ36006101

For estimated costs of replacement elements please call 1-877-714-7486 or visit our website at www.lge.com

Refer to the "warranty" section of the Refrigerator Owner's Manual for Limited Warranty information.